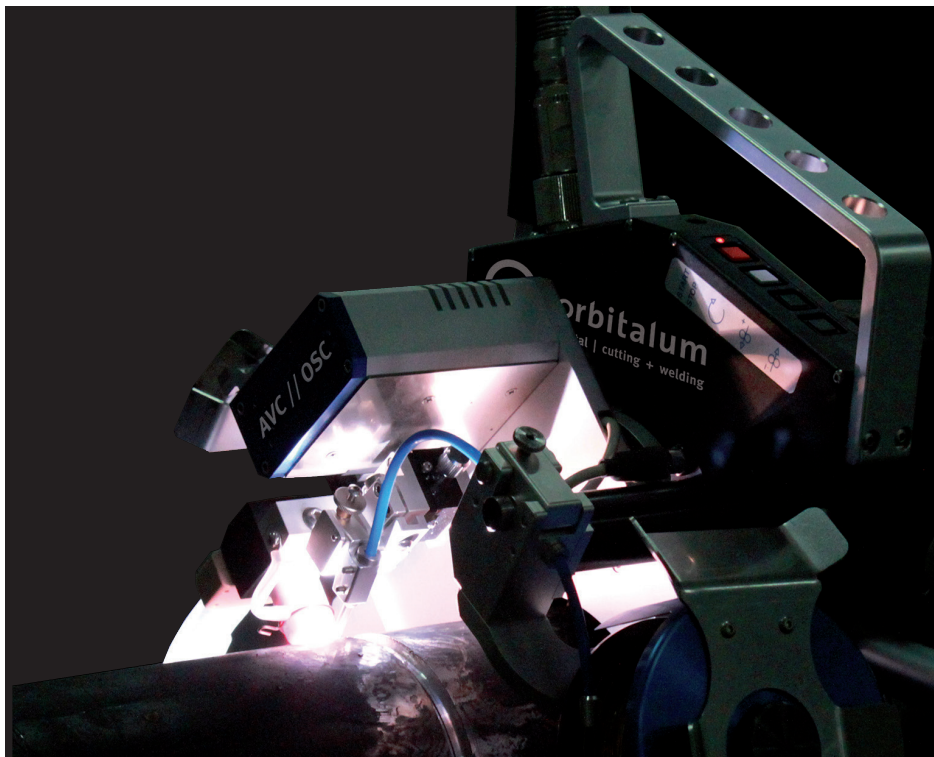


ORBIWELD TP

Têtes de soudage orbital ouvertes

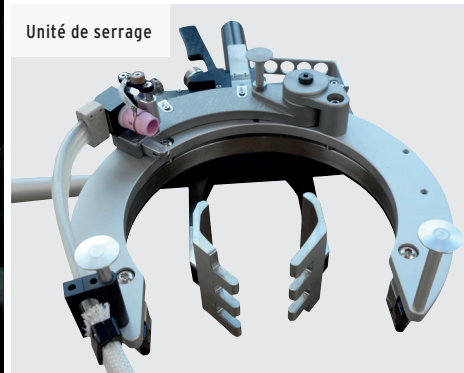
La série ORBIWELD TP est unique par sa conception et sa fonctionnalité : Le moteur d'entraînement est entièrement intégré au carter de la tête afin d'obtenir une structure extrêmement compacte. Le concept d'entraînement rend superflu les réducteurs de grande taille et compliqués qu'on rencontre sur des pinces de soudage traditionnelles. Cette construction compacte offre de grands avantages sur les chantiers alternants.



TP 400 AVC/OSC



Unité de serrage



CARACTÉRISTIQUES :

- Structure compacte sans parties saillantes encombrante
- Avec ou sans dévidoir de fil froid intégrable
- L'équipement ultérieur possible de dévidoir de fil froid pour tous les modèles TP
- Les variantes de têtes KD3 intègrent un dévidoir dont la bobine évite une torsion du fil perturbante pendant le soudage TIG avec fil froid
- Le système guide-fil peut être ajustée précisément aussi bien verticalement qu'horizontalement
- Système guide-fil ajustable verticalement et horizontalement de manière précise
- Système d'arc ouvert
- Mécanisme de serrage réglable sans palier
- La torche TIG refroidie par liquide est orientable dans toutes les directions ce qui permet la réalisation de soudures d'angle ou de courtes extrusions de tube
- La torche TIG est fixée sur un chariot de réglage pour un réglage fin et précis de la position de l'électrode même pendant le processus de soudage

- Ajustement simple sans outil de l'unité de serrage au diamètre de tube
- Les têtes ORBIWELD TP 1000 sont équipées de série de mors de serrage en acier carbon qui assurent un maintien optimal à la surface des tubes. Pour les ORBIWELD TP 250, TP 400 et TP 600, le serrage du tube se fait à l'aide de mâchoires de serrage en acier inoxydable (1.4305). En plus d'une force de serrage plus élevée, ce nouveau système de serrage offre un alignement encore plus simple et plus précis de la tête de soudage sur le tube. Les mâchoires de serrage pour élargissement optionnel de la plage de serrage (TP 400) sont disponibles en option. La nouvelle unité de serrage est disponible en option pour les modèles TP 250, TP 400 et TP 600 plus anciens
- Les têtes TP sont faciles à centrer sur les tubes et sont alors fixées solidement à l'aide d'un levier de serrage
- Les commandes sont directement intégrées au carter de la pince, si bien qu'aucune télécommande supplémentaire n'est nécessaire

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRE TP AVC/OSC :

- Avec oscillation (OSC) et réglage de tension d'arc (AVC) - uniquement avec le générateur ORBIMAT 300 CA AVC/OSC
- La longueur de l'arc est maintenue mécaniquement à une distance constante ; pour les versions AVC/OSC, le maintien d'un écartement constant se fait automatiquement
- Utilisable pour tubes à paroi épaisse (soudage en plusieurs passes)
- Possibilité de déplacement motorisé de la torche TIG à travers la totalité de la plage de diamètres nominaux de sorte qu'aucun pré-réglage de base supplémentaire ne soit nécessaire en cas de modification du diamètre de tube
- Trajet de balayage max. de la torche : 20 mm (0.787")
- Complète avec dévidoir de fil froid directement montée sur la tête de soudage avec support de bobine standard de fil diamètre 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs)

MODÈLE		TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
avec fil froid (KD) :			KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
avec régulation électronique de tension d'arc (AVC) et oscillation (OSC) :					AVC/OSC			AVC/OSC				AVC/OSC
Réf.		811 000 001	811 000 005	812 000 010	812 000 011	812 000 012	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
Domaine d'utilisation	[mm]	8 - 28 28 - 76,2	8 - 28 28 - 76,2	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[pouc.]	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Longueur d'électrodes	[mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55
	[pouc.]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165
Diamètre de fil*	[mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**
	[pouc.]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**
Poids de la machine avec faisceau de soudage	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	24,0	28,7
	[lbs]	15,4	19,6	24,3	27,6	33,5	30,2	33,5	41,7	49,6	52,9	63,3
Longueur du faisceau de soudage	[m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
	[ft]	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6
Dimension "A" :	[mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	215,00	245,00
	[pouc.]	3.386	3.386	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	8.465	9.646
Dimension "B" sans dévidoir de fil froid KD :	[mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	147,00	-	-	215,00	-	-
	[pouc.]	3.386	3.386	4.252	-	-	5.787	-	-	8.465	-	-
Dimension "C" : avec dévidoir de fil froid KD :	[mm]	-	-	-	180,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00	274,00
	[pouc.]	-	-	-	7.087	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	10.787
Dimension "D" :	[mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	170,00	206,00
	[pouc.]	3.346	3.346	4.724	7.165	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	6.693	8.110
Dimension "E" :	[mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	146,00	191,00
	[pouc.]	2.913	2.913	3.543	6.496	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	5.748	7.520
Dimension "F" :	[mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00	270,00
	[pouc.]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	10.630
Télécommande intégré		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG refroidie par liquide		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG pivotant		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réglage fin de la position de l'électrode		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accouplement à la rotation manuelle du rotor		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mécanisme de serrage réglable en continu		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Élargissement optionnel de la plage de serrage		●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
Dévidoir de fil froid intégré		○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dévidoir de fil froid externe		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réglage fin de la position de la fil		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AVC régulation électronique de tension d'arc***		○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●
OSC oscillation***		○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●

● = Fonction incluse ○ = Fonction non incluse

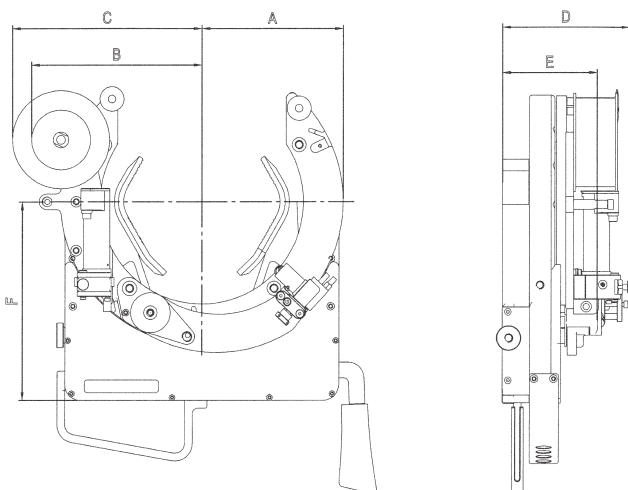
◐ = Fonction incluse sous condition (optionnelle)

* avec accessoires

** Kits de transformation KD disponible en option (page 48)

*** Uniquement utilisable en combinaison avec le générateur pour le soudage orbital ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

DIMENSIONS (VALEURS, VOIR TABLEAUX) :



CONTENU DE LA LIVRAISON

Comprenant :	<ul style="list-style-type: none"> 1 Tête de soudage ouverte ORBIWELD TP 1 Coffret de transport 1 Poignée (TP 1000 : 2 pcs.) 1 jeu de mors de serrage d'extension 8 - 28 mm / 0.315" - 1.102" (uniquement TP 250) 1 Jeu d'outils 1 Adaptateur de connecteur de soudage 1 Mode d'emploi et catalogue des pièces de rechange
Accessoire approprié (disponible en option) :	<ul style="list-style-type: none"> Unité de serrage "V2" (kits de rétrofit) Dévidoirs de fil froid KD (kits de rétrofit) Jeu de mors de serrage d'extension pour TP 400 Câble de commande Télécommande Affûteuses d'électrodes ESG Oxygénomètre ORBmax Set d'inertage ORBIPURGE Cable de masse Rallonges de faisceaux Électrodes en tungstène WS2

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications.