

# Générateurs de soudage orbital SW

Plus de qualité et de flexibilité dans le soudage orbital grâce à la technologie Industrie 4.0 : ce générateur d'alimentation intelligent relie le procédé de soudage orbital à un système d'information et de communication de pointe, ce qui garantit des résultats de soudage optimaux, une rentabilité élevée et une gestion de la qualité durable.

## Générateurs de soudage intelligents



<b>Le Smart Welder (ici avec la tête de soudage ORBIWELD 76S) est un générateur de soudage innovant qui établit de nouvelles normes en termes de résultats de soudage, de facilité d'utilisation et de communication.</b>	<b>Connectivité orientée vers l'avenir grâce à la technologie IoT/Industrie 4.0 (pack de connectivité 1 IoT/4.0 requis)</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Documentation plus durable des données de soudage grâce à la consignation centralisée des données</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Un stockage des données à 100% : disponible à tout moment et en tout lieu</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Réduction des coûts</b> grâce au contrôle numérique et précis du gaz de soudage « <b>PERMANENT-GAS</b> »	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Commande intuitive et simple</b> au moyen d'un écran tactile couleur de 12,4" ou un actionneur rotatif	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Programmation automatique</b> par saisie du diamètre du tube, de l'épaisseur de la paroi, du matériau et du gaz de soudage	<input checked="" type="checkbox"/>
	<b>Refroidissement du liquide intégré</b> pour des températures constantes de la tête de soudage	<input checked="" type="checkbox"/>

**Les générateurs de soudage orbital SW combinent les caractéristiques connues et probantes des modèles précédents avec les dernières innovations techniques :**

#### Accès centralisé aux projets et paramètres

Les générateurs SW peuvent être incorporés dans le réseau via l'interface LAN intégrée : Tous les programmes et données de soudage de chaque opération de soudure peuvent être consultés et documentés intégralement, et analysés en vue de leur réutilisation dans des opérations de soudure ultérieures ou de leur optimisation. Ceci facilite la planification des procédures de travail, accroît la sécurité et réduit les coûts et le temps nécessaires.

#### Commande intuitive et interface de menu multilingue

Les générateurs SW sont commandés via le grand écran tactile couleur de 12,4" ou via l'actionneur rotatif multifonctionnel. L'interface de menu multi-

lingue avec symboles graphiques permet un contrôle et un paramétrage simples et intuitifs du générateur. Des touches programmables permettent d'actionner directement des commandes.

#### Plus de qualité

Les générateurs SW atteignent une qualité supérieure grâce au contrôle numérique et précis du gaz de soudage, à savoir la fonction « **PERMANENT-GAS** ». Cette régulation permet de réaliser des soudures d'une grande pureté avec une faible consommation de gaz, ce qui réduit les coûts par soudure. Les valeurs de quantités de gaz enregistrées dans le programme de soudage permettent ainsi de bons résultats de soudage reproduisibles.

#### Cycles de soudage plus courts et productivité plus élevée

Pour réduire au minimum les temps de pré et post-écoulement de gaz, ORBITALUM a intégré la fonction unique **Flow-Force**, qui abrège sensiblement

le procédé de soudage par l'utilisation de têtes de soudage fermées. La commande de gaz numérique permet d'amener le gaz protecteur avec un débit volumique très élevé directement du réducteur de pression vers la tête de soudage - l'oxygène résiduel indésirable est ainsi purgé d'un coup. La réduction des temps de pré et post-écoulement de gaz ainsi obtenue génère des temps de procédé réduits, ce qui accroît la productivité et le facteur de marche. Le débit volumique élevé pendant le temps de post-écoulement de gaz ainsi qu'une temporisation du circuit de refroidissement réglable en option réduisent la température de la tête de soudage - idéal avec un facteur de marche élevé. Ceci accroît notamment la durée de vie de l'électrode de soudure. La fonction de gaz permanent réglable en option prévient également la pénétration d'oxygène dans la tête de soudage pendant les temps morts. Le système atteint ainsi en même temps des cordons de soudure quasiment sans couleurs de revenu et des délais de processus courts.



Boîtier esthétique et pratique (IP23) avec poignées de transport latérales intégrées



\* Le système de refroidissement liquide intégré maintient les têtes et têtes de soudage à une température stable



Le couvercle rabattable avec écran protège les éléments de commande, l'imprimante du système et l'actionneur rotatif.

#### Un boîtier élégant pour une bonne manipulation

Les générateurs SW sont équipés d'un boîtier esthétique et pratique avec des poignées de transport latérales intégrées. Les branchements sur l'avant et l'arrière du poste sont placés en retrait pour les protéger des dommages mécaniques. À l'état fermé, le couvercle rabattable avec écran protège les éléments de commande, l'imprimante système et le bouton rotatif lorsque l'appareil est en ligne ou qu'il est transporté.

\*Le Smart Welder fonctionne dans une vaste plage de tension d'entrée de 110 V à 230 V AC 50/60 Hz et compense les variations du secteur de 90 V à 260 V AC. Avec 180 A, le courant de soudage de sortie convient à la plupart des plages d'application.

Le générateur identifie et prend en compte automatiquement les composants système connectés. Le système de refroidissement liquide intégré maintient les têtes et têtes de soudage à une température stable.

#### Extensible avec par « MISE À NIVEAU Connectivité LAN/IoT/VNC »

Le « pack de connectivité », disponible en option, permet de stocker et de récupérer les programmes de soudage via un emplacement de stockage réseau central. Pour augmenter la fiabilité des processus de la documentation, les fichiers journaux (protocoles) peuvent être stockés de manière centralisée. Vous trouverez des informations détaillées sur le « Pack Connectivity », Voir la fiche technique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SMART WELDER
ORBIMAT 180 SW		Réf. 850 000 001
MISE À NIVEAU Connectivité LAN/IoT/VNC		Réf. 850 080 001
Tension de raccordement	1~ 110 - 230 V, 50/60 Hz	
Plage de réglage (tension de raccordement > 160 V)	5 - 180 A	
Durée d'enclenchement	60 % à 180 A 100 % à 160 A	
Dimensions	600 x 400 x 310 mm 23,6 x 15,7 x 12,2 pouces	
Poids	26,0 kg 57,32 livres	
CONTENU DE LA LIVRAISON		SMART WELDER
Générateur de soudage orbital ORBIMAT 180 SW		1 PCE
Set de raccordement de flexibles ORBIMAT (réf. 875 030 018)		1 PCE
Prise USB (réf. 850 030 001)		1 PCE
Clavier externe (réf. 875 012 057)		1 PCE
Fiche factice pour douille de télécommande (Code 850 050 004)		1 PCE
Liquide de refroidissement OCL-30 3,5 litres (réf. 850 030 010)		1 bidon
Mode d'emploi avec certificat de calibration		1 set
Guide de démarrage rapide		1 PCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ORBIMAT 300 SW
ORBIMAT 300 SW		Réf. 852 000 001
MISE À NIVEAU Connectivité LAN/IOT/VNC		Réf. 850 080 001
Tension de raccordement	3~ 400 - 480 V, 50/60 Hz	
Plage de réglage (tension de raccordement > 160 V)	5 - 300 A	
Durée d'enclenchement	40 % à 300 A 60 % à 260 A 100 % à 220 A	
Dimensions	600 x 400 x 480 mm 23,6 x 15,7 x 18,9 pouces	
Poids	35,40 kg 78,04 livres	
CONTENU DE LA LIVRAISON		ORBIMAT 300 SW
Générateur de soudage orbital ORBIMAT300 SW		1 PCE
Set de raccordement de flexibles ORBIMAT (réf. 875 030 018)		1 PCE
Clavier externe (réf. 875 012 057)		1 PCE
Fiche factice pour douille de télécommande (Code 850 050 004)		1 PCE
Mode d'emploi avec certificat de calibration		1 set

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés.

\* Uniquement ORBIMAT 180 SW



## Générateur de soudage orbital SW

### Smart Welder

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 2.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG
Smart Welder *	1~ 110-230V 50/60Hz	850 000 001	26,00

\* Smart Welder avec fonction "interface externe" sur demande.

### Options de mise à niveau

#### disponibles :

- Connectivity LAN/IoT/VNC  
(Code 850 080 001)

Vous trouverez des informations détaillées sur nos options de mise à niveau sur notre page d'accueil à l'adresse suivante

<https://www.orbitalum.com/de/produkt/mobile-welder.html>



### Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Chariot ORBICAR S avec refroidissement du liquide intégré
- Chariot ORBICAR W avec refroidissement du liquide intégré
- Mallette de transport stable
- Dispositif de refroidissement par compresseur actif ORBICOOL
- Dispositif de commutation ORBITWIN SW
- Télécommande avec câble
- Lecteur de codes-barres/codes QR
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax
- Torche manuelle SW
- Double détendeur
- Clé USB WLAN 26



## ORBIMAT 300 SW

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la page 2.

ARTICLE	VERSION	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG
Power Welder *	3 ~ 400 - 480 V, 50/60 Hz	852 000 001	35,400

**\*Un appareil de refroidissement externe est nécessaire pour l'utilisation du générateur de soudage orbital et doit être commandé séparément.**

### Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Chariot ORBICAR W avec refroidissement du liquide intégré
- Dispositif de refroidissement par compresseur actif ORBICOOL
- Dispositif de commutation ORBITWIN SW
- Télécommande avec câble
- Lecteur de codes-barres/codes QR
- Instrument de mesure d'oxygène résiduel ORBmax
- Torche manuelle SW
- Double détendeur

## GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE ORBITAL ET ACCESSOIRES