

taggio del robot: oltre all'investimento per attrezzare un'isola robotizzata, serve predisporre i comandi e impostare le grandezze che regoleranno i movimenti e le applicazioni di saldatura da applicare. Migatronik propone una soluzione rivoluzionaria nel contesto dei robot di saldatura: Cowelder. Innanzitutto un robot collaborativo di facilissimo interfacciamento. Collaborativo in quanto sostituisce l'uomo per i compiti di maggiore precisione e ripetitività; facile e intuitivo da interfacciare grazie ad una logica di apprendimento che qualsiasi operatore, dal piccolo imprenditore al responsabile di produzione o saldatore, è in grado di assimilare. In questo senso, Cowelder risulta versatile nelle applicazioni; se ad esempio una azienda dovrà gestire diverse commesse durante un arco di tempo, basterà cambiare le impostazioni in maniera rapida e semplice ed iniziare la produzione. «La novità di Cowelder però non si ferma qui» - spiega il dott. Francesco De Leri, general manager della consociata italiana - «in quanto abbiamo attrezzato il robot con un ottimo generatore MIG. Cowelder infatti può contare su generatori Select, l'ultimo ritrovato in fatto di generatori MIG; con potenze da 300, 400 e 550 A ed in grado di essere implementati con funzioni esclusive quali: IAC™ (prima passata), Sequence™ (sequenza a piacere dell'operatore), Duo Plus™ (finitura estetica a pulsazione lenta) ed altre ancora. L'interfaccia grafica del generatore consente di selezionare facilmente i materiali scelti: acciai al carbonio, austenitici o austeno-ferritici, come il Super Duplex. Abbiamo dunque assemblato una soluzione che apre nuovi scenari di mercato anche per la piccola e media impresa, rendendo di facile fruizione ed accessibilità uno strumento fino a ieri vincolato a grossi investimenti e know-how difficilmente reperibile. Ci aspettiamo anche in Italia di replicare i consistenti volumi di fatturato raggiunti in Nord Europa grazie a Cowelder».

Per informazioni:
MIGATRONIK
fdl@migatronik.it
www.migatronik.it



ORBITALUM TOOLS presenta il nuovo generatore per saldatura orbitale con touch screen e connettività (4.0)

Il nuovo ORBIMAT 180 SW, con tecnologia conforme alle direttive 4.0 promette più qualità, sicurezza e flessibilità nei processi di saldatura orbitale. Questo generatore intelligente per saldatura è il primo a consentire l'integrazione in rete digitale di uomo e macchina.

Il processo di saldatura orbitale si abbina così alla più moderna tecnologia di interscambio dati e assicura i migliori risultati di saldatura, costi economici e gestione sostenibile della qualità.

Con ORBIMAT 180 SW, ORBITALUM TOOLS, società specializzata nei sistemi di taglio e saldatura orbitale ad alta efficienza e affidabilità, lancia sul mercato un innovativo generatore programmatore di saldatura che definisce nuovi standard di riferimento come qualità della saldatura, utilizzo e comunicazione. La registrazione e il salvataggio integrali dei dati nella LAN del cliente garantisce i requisiti di ripetibilità e tracciabilità totale, come richiesto dalle più recenti normative.

Accesso online a progetti e parametri
Tramite la porta LAN e WLAN integrata, ORBIMAT 180 SW può essere interconnesso alla rete del cliente: l'intero processo di saldatura può essere controllato in maniera completa.

Tutti i dati e i programmi di saldatura possono essere richiamati e documentati completamente per ogni singola saldatura e possono essere analizzati, riutilizzati o ottimizzati per le saldature future.

Uso intuitivo e interfaccia grafica multilingue del menu

L'ORBIMAT 180 SW si avvale di un touch display a colori da 12,4" o, di una manopola di comando multifunzione del tipo impiegato dalle case automobilistiche sui modelli di punta e già presente sulla precedente serie ORBIMAT CA. I comandi più importanti possono essere richiamati tramite tasti funzione. Il sistema operativo garantisce una elevata stabilità, riavvio corretto anche in caso di spegnimento improvviso e non soggetto a virus.

Cicli di saldatura più brevi e maggiore produttività

Per minimizzare i tempi di flusso iniziale e finale del gas, ORBITALUM ha integrato la funzione Flow Force che abbinata all'uso di teste di saldatura a camera chiusa riduce nettamente la durata del processo di saldatura grazie al controllo digitale del gas.

Nuova ergonomia - più maneggevolezza

L'ORBIMAT 180 SW ha un corpo macchina studiato per incrementare la sicurezza e l'handling. Le nuove maniglie integrate nelle fiancate facilitano la mo-

vimentazione, i connettori sul lato anteriore e posteriore del corpo macchina sono in posizione rientrata rispetto ai bordi esterni al fine di proteggerli da danni per urto. La copertura richiudibile, con monitor integrato, protegge gli elementi di comando, la stampante di sistema e la manopola di programmazione.

Per informazioni:
Orbitalum Tools GmbH
Tel. +49 (0) 77 31 792-755
stefanie.reichle@itw-ocw.com
www.orbitalum.com

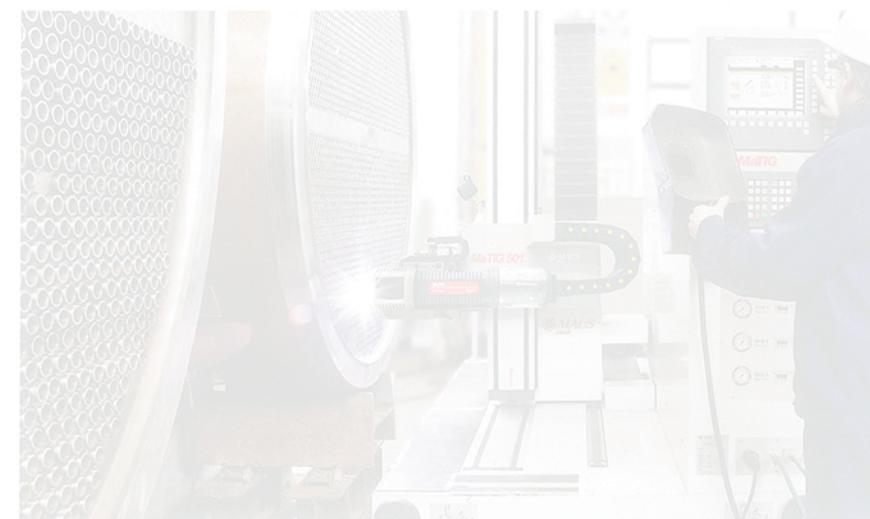
POLYSOUDE ITALIA

Processi di saldatura orbitale TIG: la saldatura perfetta per ogni settore industriale!

Quando la qualità delle saldature è la priorità, la saldatura TIG orbitale è la tecnologia giusta per le applicazioni tubo-tubo e tubo-piastra. Con o senza filo d'apporto, si tratta di un processo stabile e affidabile che può essere impiegato con un'ampia gamma di materiali come l'acciaio al carbonio, l'acciaio inossidabile, il titanio e le leghe di nichel e alluminio. In settori come quelli dell'industria dei semiconduttori, chimica/sanitaria, aeronautica e aerospaziale, le saldature per fusione di tubi con spessori ridotti sono utilizzate in moltissime applicazioni. Per realizzare queste saldature per fusione, servono generatori a inverter portatili da abbinare a teste di saldatura orbitale a camera chiusa. Queste teste, come la serie MW di Polysoude, sono progettate per soddisfare i requisiti vincolanti delle applicazioni igieniche. Il gas di protezione scorre all'interno della testa direttamente fino alla zona di saldatura. Pertanto, tutte le saldature risultano prive di ossidazione, in conformità alle norme igieniche. Nella maggior parte dei casi, i tubi sono fatti di acciaio inossidabile austenitico, ma si trovano spesso anche le leghe a base di nichel e il titanio e le sue leghe, in diametri molto differenti. Negli ambiti della produzione di energia (centrali energetiche),

dell'Oil&Gas e delle industrie chimiche o petrolchimiche si presentano spesso applicazioni di saldatura tubo-tubo con l'apporto di filo e la saldatura orbitale TIG può coprire l'ampia gamma di materiali base che vengono usati. In tutti i tipi di industria, ma prevalentemente nel settore chimico o petrolchimico e nelle centrali elettriche, dove si usano caldaie e scambiatori di calore, Polysoude propone le teste di saldatura tubo-piastra, con o senza filo d'apporto e torcia a rotazione continua. Grazie al raffreddamento ad acqua, è possibile raggiungere elevati fattori di marcia. Per pipe con spessori forti, Polysoude ha trovato un altro modo per incrementare la produttività, affiancando al processo TIG filo caldo la riduzione del cianfrino di saldatura e, di conseguenza, del volume da riempire. L'uso di una testa di saldatura carrellata a camera aperta munita di torcia Narrow Gap limita la quantità di metallo depositato. L'importanza della saldatura orbitale TIG automatica di pipe è in continua crescita. Il processo, così come fornito da Polysoude, ha un grande impatto sulla qualità, poiché è in grado di creare saldature lisce di altissima levatura, con tassi di produzione elevati, spesso in condizioni ambientali estreme.

Per informazioni:
Polysoude Italia Srl
Tel. 02 93799094
info@polysoude.it
www.polysoude.com



MAUS

Il nostro futuro in Italia è già il presente

4.0, migliaia di ore in ricerca e sviluppo, nuovo assetto societario, nuovi brevetti, nuovo sito web, nuovo ampliamento della sede: questo e molto altro hanno distinto la Maus Italia nel suo settore nel 2017.

L'azienda produce Macchine e utensili per la produzione e la manutenzione degli scambiatori di calore ed è l'unica al mondo a vantare la più completa gamma di prodotti del settore di elevata qualità certificata. In particolare a settembre del 2017 ha lanciato due nuove serie: Giotto e Baffletech. Giotto è la prima testa di saldatura tubo piastra TIG (unica nel suo genere anche in versione per aircooler) interamente progettata e costruita in Maus Italia e Baffletech è un centro automatico a doppia testa brevettato per la svasatura dei fori dei diaframmi di scambiatori di calore (2000 fori/h) rispondente completamente ai requisiti dell'industria 4.0, come tutte le macchine automatiche prodotte della Maus Italia.

Uno dei fiori all'occhiello dell'azienda è l'impianto MaTig-501 consente l'esecuzione di saldature orbitali TIG tubo-piastra tubiera completamente automatizzate, a costi estremamente vantaggiosi e con una notevole riduzione delle tempistiche di produzione. MaTig-501 viene proposto per risolvere la sempre crescente richiesta di qualità