



Stierli: Energieeinsparung bis 80 Prozent

Die neue Biegemaschine 420 CNC-WP Hybrid von Stierli besitzt eine moderne Abkantpressensteuerung mit 10,4"-Multitouchscreen. Grunddaten können einfach und schnell definiert werden. Das Biegeteil wird direkt während der Programmierung visuell auf dem Display aufgezeichnet. Arbeitsdaten und sogar die Zuschneidelänge werden automatisch von der Software berechnet und an den Bearbeitungsprozess weitergegeben. Dem Bediener wird zusätzlich eine Biegevorschau und eine Kollisionsanzeige für das fehlerfreie Abarbeiten der Biegeteile dargestellt. Als Alternative zur Programmierung direkt an der Maschine bietet der Hersteller verschiedene Programmiersoftware an. Die Biegemaschine ist mit Hybridtechnologie ausgestattet. Die Hydraulik wird nur bei aktiven Bewegungen des Biegezyinders automatisch ein- oder ausgeschaltet. Das spart bis 80 % Energie und reduziert den Lärm deutlich. www.stierli-bieger.com

Penn Engineering: Optimale Korrosionsfestigkeit

Die PEM-Einpress-Gewindebolzen aus rostfreiem Stahl der Serie 400 von PennEngineering ermöglichen eine Montage, Abstandsdefinition, Stapelung von Platinen, Boards oder Komponenten. Sie lassen sich durch Einpressen in vorgestanzte, entsprechend dimensionierte runde Montagelöcher in dünnen tragenden Blechen aus rostfreiem Stahl installieren. Nach Installation in Blechen mit einer Härte von bis zu HRB 88/HB 183 werden sie zum dauerhaften Bestandteil einer Baugruppe. www.pemnet.com



Kabelschlepp: Auf langen Wegen trocken unterwegs

Tsubaki Kabelschlepp hat für die Energieführungssysteme der M-Serie Systemkanäle aus Stahl entwickelt, die sich mit den passenden Einhauungen auch von oben abdecken lassen. Der standardisierte zweiteilige Führungskanal kann den Anforderungen flexibel angepasst werden. Viele Bauteile gibt es als Set, aber auch einzeln. Die Abdeckung lässt sich an jeder Position ohne Werkzeug öffnen und ist in geöffneter Stellung arretierbar. Das Dachsystem ist ebenfalls modular aufgebaut und kombinierbar mit allen Systemkanälen aus Stahl. www.kabelschlepp.de



Esab: Hochpräzises Plasmaschneiden

Dank der „HeavyCut“-Technologie zur Verbesserung von Schnittqualität und Präzision ermöglicht die überragende Schnittqualität der „iSerie“ von Esab die direkte Weiterleitung von Teilen vom Schneidisch zum Schweißen, Lackieren oder zur Montage ohne kostspielige Nachbehandlungen. Sie bietet eine Bohrkapazität von bis zu 50 mm bei 400 A bei allen Werkstoffen, liefert Schnitte der ISO-Klasse 3 oder besser bei jedem Material und Blechdicken bis zu 50 mm. Zudem reduziert sie spürbar Abschrägungen und Nachbearbeitungsbedarf. Die „iSerie“ reduziert die Kosten pro Schnitt zusätzlich durch die Verwendung von „XTremeLife“-Verschleißteilen für das Schneiden mit 300 A und 400 A und ist in Konfigurationen von 100 A bis 400 A für bis zu 50 mm dicke Schneidplatten erhältlich. www.esab.com

Orbitalum: Auf Knopfdruck

Orbital Tools hat seinen Orbitalschweißkopf HX 16 zur Baureihe ausgeweitet: Auf Tastendruck spannen sich der HX 16P und HX 22P mit ihrem patentierten pneumatischen Spannmechanismus selbsthaltend am Rohr fest. Jetzt kann die HVAC-Industrie (Heating, Ventilation, Air Condition) noch leichter von der bisherigen Wärmetauscherkonstruktion aus Kupfer auf Edelstahl umsteigen. Erste Anwender sprechen von einer um ein Sechsfaches erhöhten Produktivität. Weiterer Pluspunkt des HX 16P (Rohraußendurchmesser 15 bis 16,8 mm) und des HX 22P (Rohraußendurchmesser 19 bis 22 mm) ist die geschlossene Schweißkammer, wodurch sich nahezu keine Anlauffarben in der Wärmeeinflusszone der Schweißnaht bilden können. www.itw-ocw.com

