

ternehmen aus Handel, Industrie und Kooperationen das Rüstzeug für die Herausforderungen der E.I.S.-Verbundgruppe mit. Der langjährige Prokurist der E.I.S., Jörg Rahner, wird weiterhin als Mitglied der Geschäftsleitung den Aufgabenschwerpunkt Mitgliedermanagement wahrnehmen. Henry-René Feyereisen löst als neuer Vorsitzender des

E.I.S.-Beirates Martin Wocken in dieser strategisch wichtigen Funktion ab. Feyereisen ist geschäftsführender Gesellschafter des Mitglieds Neuberg S.A. in Luxemburg und bereits seit 2002 als Beiratsmitglied und seit 2008 als stellvertretender Vorsitzender im E.I.S.-Beirat tätig. Die E.I.S. ist eine Kooperation von unabhängigen, mittelständischen Groß-

handelsunternehmen aus den Branchen Werkzeuge, Betriebs- und Lagertechnik, Arbeitsschutz, Schweißtechnik, Befestigungstechnik, Baubeschläge und Bauelemente. Das Unternehmen ist als „Non-Profit-Organisation“ ausgerichtet: Die Zentrale verfolgt keine Eigeninteressen, alle Erträge werden zeitnah an die Mitglieder ausgeschüttet.

## Produkte

### Kompakte Multiprozess-Schweißmaschine

Die kompakte Schweißmaschine „Cito-MIG 200MP HPF“ (Bild 1, mit Option der außengelagerten 300-mm-Spule) ist sowohl zum Lichtbogenhand- als auch zum Metall-Schutzgas- und Wolfram-Inertgasschweißen einsetzbar. Grafiken, Symbole und Daten des 3,2"-großen Displays im Bedienfeld führen den Schweißer bequem durch die drei Verfahren und ihre Anwendungsmöglichkeiten. Er hat dabei die Wahl zwischen zehn Synergieprogrammen (fünf für Baustähle, zwei für CrNi-Stahl, zwei für MIG-Löten, eins für Aluminium) und dem manuellen Prozessmodus. 40 eigene Programme kann er definieren und speichern. Beim Schweißen lassen sich eine durchgehend gute Flankenbindung, optisch ausgezeichnete Nahtoberflächen – auch bei Nähten in Zwangslage – und gleichmäßige Wurzellagen bei Stumpfnähten erzielen. Speziell zum Schweißen verzinkter Bleche mit Fülldraht bietet die Schweißmaschine die Umpolfunktion. Dank des breiten Spektrums von 0,6 bis 10 mm Werkstoffdicke kann der Schweißer sowohl bei industriellen wie auch gewerblichen Schweißarbeiten in der Werkstatt und auf Baustellen vielfältige Fügeaufgaben lösen. Dabei stehen in allen Verfahren maximal 200 A Strom zur Verfügung. (Oerlikon Schweißtechnik GmbH, Industriestraße 12, 67304 Eisenberg; www.oerlikon-welding.de)



Bild 1

### Neues Aufnahmesystem für oszillierende Elektrowerkzeuge entwickelt

Fein und Bosch haben Anfang 2016 eine gemeinsam entwickelte Werkzeugaufnahme für oszillierende Elektrowerkzeuge eingeführt: das „Starlock“-Aufnahmesystem. Ziel der Kooperation ist es, Anwendern einen einheitlichen Standard und eine noch höhere Leistung zu bieten. Oszillierende Multifunktionswerkzeuge sind dank ihres besonderen Antriebsprinzips universell einsetzbar: Mit oszillierender Bewegung treiben sie gleichermaßen Zubehör zum Sägen, Schleifen, Schaben oder Polieren an. Sie arbeiten aber nur dann zuverlässig und wirtschaftlich, wenn die Leistung des Motors möglichst spielfrei auf das Sägeblatt oder den Schleifteller übertragen wird. Daher spielt die Werkzeugaufnahme für einen schnellen Arbeitsfortschritt und präzise Ergebnisse eine entscheidende Rolle. Mit der neuen „Starlock“-Werkzeugaufnahme etablieren Fein und Bosch einen gemeinsamen Standard und stellen eine maximale Kraftübertragung sicher. Es werden drei Leistungsklassen angeboten: „Starlock“, „StarlockPlus“ und „StarlockMax“. Diese stellen sicher, dass jeweils nur das zur Leistung der Maschine passende Zubehör aufgespannt werden kann. (C. & E. Fein GmbH, Hans-Fein-Straße 81, 73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau; www.fein.de)

### Hochpräzises Laserstrahlschweißen und -schneiden

Mit „Qirox Laser Cell“ (Bild 2) hat Cloos eine Palette an Kompaktzellen zum automatisierten Laserstrahlschneiden und -schweißen entwickelt. Dabei bildet jede Laserzelle eine maßgeschneiderte Einheit mit aufeinander abgestimmten Komponenten. Die schlüsselfertigen Anlagen beinhalten Laserstrahlschweißkopf, Schutzeinrichtung, Bedienterminal, Positionierer, „Qirox“-Roboter, einen Flachbildschirm mit HD-Kamera zur Visua-

Bild 2



lisierung sowie einen vormontierten Technikraum. Die Laserzellen sind mit einem Diodenlaser ausgestattet, der einen maximalen elektrischen Wirkungsgrad bietet. Darüber hinaus zeichnet sich dieser Lasertyp durch hohe Verfügbarkeit, geringen Wartungsaufwand, leichte Bedienung sowie sehr gute Prozessstabilität aus. Die Zwei-Stationen-Anlagen sind mit verschiedenen Positionierertypen für unterschiedliche Werkstücke erhältlich und lassen sich von außen bestücken. So kann der Mitarbeiter auf der einen Seite die geschweißten Werkstücke entnehmen, die Qualität der Schweißungen überprüfen und die Vorrichtungen neu bestücken, während auf der anderen Station der Schweißprozess stattfindet. Dies ermöglicht einen enormen Zeitgewinn im gesamten Prozessablauf. (Carl Cloos Schweißtechnik GmbH, Industriestraße 22-36, 35708 Haiger; www.cloos.de)

### Formwerkzeugbearbeitung und Schweißnahtvorbereitung auf dickwandigen Rohren

Die neue Werkzeugmaschine „Wachs DynaPrep MDSF“ (Bild 3) wurde zum Schneiden, Anfasen und Innenbearbeiten von Rohren und Behältern in den weithin üblichen Rohrnennweiten von 2" bis 60" Außendurchmesser entwickelt (DN50-1500). Sie ist leicht zu transportieren, dabei aber robust und leistungsstark genug, um auch dickwandiges Rohrmaterial bis zu 2,5 inch (63,5 mm) Wanddicke mit Formstählen zu bearbeiten. Je nach Bedarf ist die Maschine als Komplettsatz oder in Einzelkomponenten sowie mit Pneumatik-, Hydraulik- oder Elek-

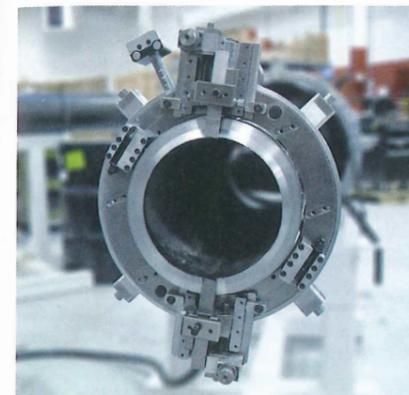


Bild 3

troantrieb erhältlich. Wie alle „Split Frames“ von E.H. Wachs sind die „DynaPrep MDSF“-Maschinen jeweils die Ausgangsbasis eines umfassenden Bearbeitungssystems, das weltweit seinen Einsatz findet – vom einfachen Schneiden und Anfasen bis zu komplexen Arbeiten wie „Casing Cutting“, tiefes Innenbearbeiten, Flanschdrehen auf großen Durchmessern und Projekten zum Dampferzeugeraustausch. (ITW Orbital Cutting & Welding, Orbitalum Tools GmbH, Josef-Schuetzler-Str. 17, 78224 Singen; www.orbitalum.com)

### Tischgerät für die Metallanalyse



Das Metallanalysegerät „Foundry-Master Smart“ (Bild 4) wurde für die nahtlose Qualitätskontrolle in der metallverarbeitenden Industrie konzipiert. Basierend auf der optischen Emissionsspektrometrie (OES) analysiert es nahezu alle Metalle und deren Legierungen. Mit einer Stellfläche von nur 415 mm x 665 mm und zwei Dritteln der Größe eines Standard-Tischgeräts passt der „Foundry-Master Smart“ problemlos auf den Schreibtisch, dabei ist seine analytische Leistungsfähigkeit vergleichbar mit größeren Geräten. Mit nur 35 kg Gewicht sind Transport und Handhabung einfach. Das Gerät braucht nur auf einem Schreibtisch platziert, an Argongas angeschlossen und mit dem Computer via USB-Anschluss verbunden zu werden. Der Funkenstand ist von drei Seiten zugänglich, passend für Proben mit komplexen und unregulären Formen und Größen. Zusätzlich sind

Bild 4



Adapter für Drähte und sehr kleine Proben verfügbar. Die Software für die Anwenderoberfläche basiert auf Windows, und in das System ist eine Selbstdiagnose-Funktion integriert. Die „Oxford Instruments Grade Database“ ist vorinstalliert, für eine schnelle Werkstoffidentifikation mit wenigen Mausklicks. Die Analyseergebnisse können gedruckt und auf externe Speichergeräte in verschiedene Formate übertragen werden. (Oxford Instruments Analytical GmbH, Wellesweg 31, 47589 Uedem; www.oxford-instruments.de)

### Kristallklare Verklebungen

Das Angebot der schnell haftenden „Speed-Flex“-Kle- und Dichtstoffe von Weicon wurde um einen kristallklar aushärtenden Typ ergänzt: „Speed-Flex Kristall“ (Bild 5). Es handelt sich um einen schnellen, haftstarken und universell einsetzbaren Kraftklebstoff auf MS-Polymer-Basis, der herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Dübel oder Nieten ersetzen kann. „Speed-Flex Kristall“ ist pastös und stand-

fest, dadurch lassen sich selbst Verklebungen an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich problemlos durchführen. Der neue Kle- und Dichtstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, alterungs-, witterungs- sowie UV-beständig, und frei von Silikon, Isocyanat, Halogenen und Lösemitteln. Wegen der kristallklaren Aushärtung eignet er sich besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können etwa durchsichtige Kunststoffe, Plexiglas oder andere Werkstoffe schnell und sauber miteinander verbunden werden, darüber hinaus Metalle, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Emaille, Gips, MDF-, Holz, Span-, Faser- und Gipskartonplatten. (Weicon GmbH & Co. KG, Königsberger Str. 255, 48157 Münster; www.weicon.de)

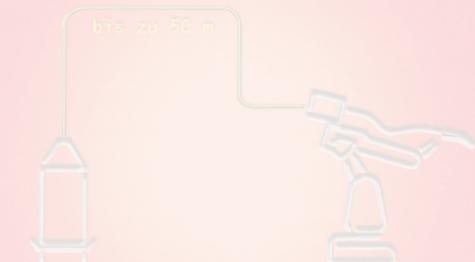


Bild 5

Anzeige

### Produkte und Know-How für den optimalen Drahttransport

Ihr Schlüssel zur perfekten Drahtförderung.



Wir planen, liefern und installieren die Komplettlösung für alle Werkstoffe und alle Anlagen.



**MIG WELD**  
WIR SIND AUF DRAHT!

MIG WELD GmbH International  
D-94405 Landau/Isar, Wattstraße 2  
Fon +49(0)9951/60 12 30  
Fax +49(0)9951/60 12 39  
info@migweld.de  
www.migweld.de