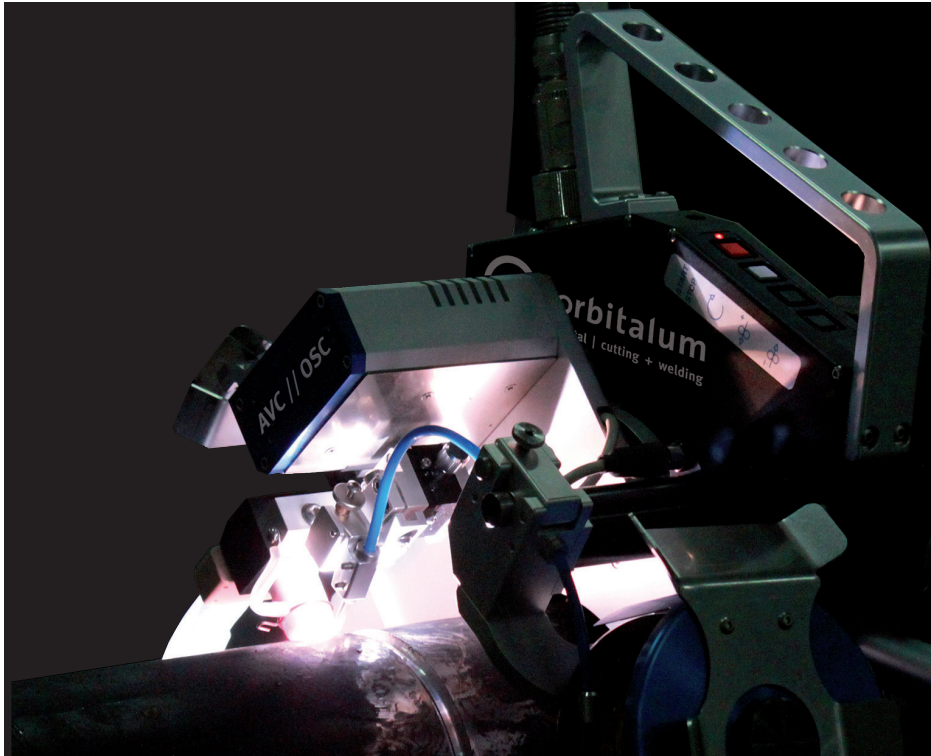


ORBIWELD TP

Offene Orbitalschweißzangen

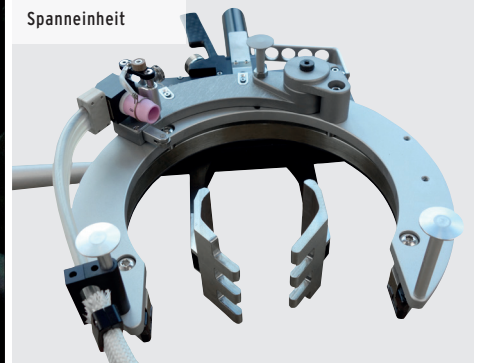
Die ORBIWELD TP-Serie ist einzigartig in Design und Funktionalität: Durch den komplett in das Zangengehäuse integrierten Antriebsmotor wird eine extrem kompakte Bauform realisiert. Das Antriebskonzept erübrigt darüber hinaus die von herkömmlichen Schweißzangen bekannten großen und aufwändigen Getriebe. Diese Kompaktbauweise bietet große Vorteile bei mobilen Baustelleneinsätzen.



TP 400 AVC/OSC



Spanneinheit



EIGENSCHAFTEN DER TP-SERIE:

- Kompakte Bauform ohne störende Überstände
- Mit und ohne Kaltdrahtzusatz einsetzbar
- Kaltdrahteinheit nachrüstbar bei allen TP-Zangen
- Drahtspule zur Aufnahme des Zusatzdrahtes beim WIG-Kaltdrahtschweißen ist bei den KD3-Varianten auf dem Zangengehäuse montiert. Dies vermeidet störendes Verdrallen des Drahtes während des Schweißens
- Drahtzufördüse vertikal und horizontal exakt justierbar
- Offenes Lichtbogensystem
- Stufenlos verstellbarer Spannmechanismus
- Flüssigkeitsgekühlter, stufenlos schwenkbarer WIG-Brennerkopf ermöglicht die Schweißung von Kehlnähten oder kurzen Rohraushalungen
- WIG-Brennerkopf ist auf einem Verstellschlitten befestigt, der eine präzise Feineinstellung der Elektrodenposition auch während des Schweißvorganges ermöglicht

- Einfaches, werkzeugloses Anpassen der Spanneinheit auf den Rohrdurchmesser
- TP 1000-Zangen sind standardmäßig mit Klemmplatten aus Werkzeugstahl ausgestattet, die einen optimalen Halt auf der Rohroberfläche sichern. Die Rohrspannung beim ORBIWELD TP 250, TP 400 und TP 600 erfolgt über Spannbacken aus Edelstahl (1.4305). Dieses neue Spannsystem bietet neben mehr Spannkraft eine noch einfachere und genauere Ausrichtung der Schweißzange auf dem Rohr. Spannbacken zur Spannbereichserweiterung (TP 400) sind optional erhältlich. Die neue Spanneinheit ist für ältere TP 250-, TP 400- und TP 600-Modelle nachrüstbar
- TP-Zangen sind leicht am Rohr zu zentrieren und werden mittels Spannhelb festgeklemmt
- Durch die direkt in das Zangengehäuse integrierten Bedientasten wird keine zusätzliche Fernbedienung benötigt

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN TP AVC/OSC:

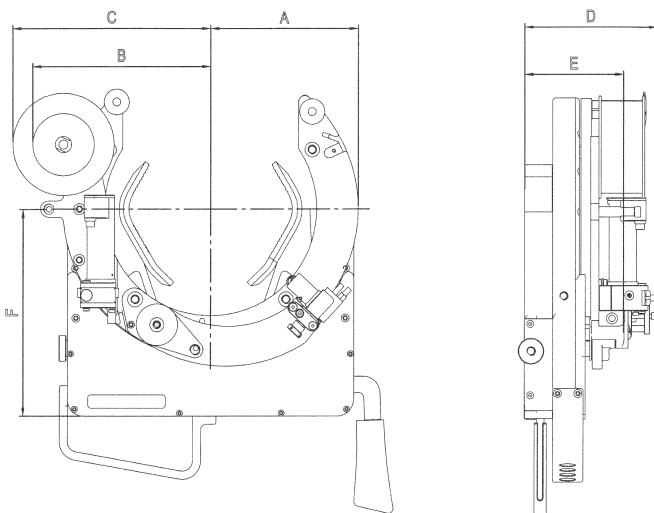
- Mit Pendelung (OSC) und Lichtbogenabstandsregelung (AVC) - nur in Verbindung mit der Schweißstromquelle ORBIMAT 300 CA AVC/OSC
- Lichtbogenlänge wird mechanisch auf konstantem Abstand gehalten; bei AVC/OSC-Versionen erfolgt die konstante Abstandshaltung automatisch
- Einsetzbar für dickwandige Rohre (Mehrlagenschweißungen)
- Über den gesamten Nenndurchmesserbereich reichende, motorische Verfahrsmöglichkeit des WIG-Brenners, so dass keine zusätzliche mechanische Grundvoreinstellung bei geändertem Rohrdurchmesser notwendig ist
- Max. Pendelweg des Brenners: 20 mm (0.787")
- Komplett mit direkt auf dem Schweißkopf montierter Kaltdrahtzufuhreinheit mit Aufnahme für eine D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standardspule

MODELL	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000	
mit Kaltdrahteinheit (KD):		KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100	
mit Lichtbogenabstandsregelung (AVC) und Pendelung (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC	
Code	811 000 001	811 000 005	812 000 010	812 000 011	812 000 012	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002	
Anwendungsbereich	[mm]	8 - 28 28 - 76,2	8 - 28 28 - 76,2	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[inch]	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Elektrodenlängen	[mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	
	[inch]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	
Drahtdurchmesser*	[mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	
	[inch]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	
Maschinengewicht inklusive Schlauchpaket	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	24,0	28,7
	[lbs]	15,4	19,6	24,3	27,6	33,5	30,2	33,5	41,7	49,6	52,9	63,3
Schlauchpaketlänge	[m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
	[ft]	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	
Abmessung "A":	[mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	215,00	245,00
	[inch]	3.386	3.386	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	8.465	9.646
Abmessung "B" ohne Kaltdraht KD:	[mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	147,00	-	-	215,00	-	-
	[inch]	3.386	3.386	4.252	-	-	5.787	-	-	8.465	-	-
Abmessung "C": mit Kaltdraht KD:	[mm]	-	-	-	180,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00	274,00
	[inch]	-	-	-	7.087	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	10.787
Abmessung "D":	[mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	170,00	206,00
	[inch]	3.346	3.346	4.724	7.165	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	6.693	8.110
Abmessung "E":	[mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	146,00	191,00
	[inch]	2.913	2.913	3.543	6.496	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	5.748	7.520
Abmessung "F":	[mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00	270,00
	[inch]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	10.630
Integrierte Fernbedienung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Flüssigkeitsgekühlter Brennerkörper	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Schwenkbarer Brennerkörper	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Feineinstellung der Elektrodenposition	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Kupplung zum manuellen Drehen des Rotors	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Stufenlos verstellbares Spannsystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Optionale Spannbereichserweiterung	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Integrierter Kaltdrahtzuführung	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Externe Kaltdrahtzuführung	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Feineinstellung der Drahtposition	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AVC Lichtbogenabstandsregelung***	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	
OSC Pendeleinheit***	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●	

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

- = Funktion enthalten ○ = Funktion nicht enthalten ● = Funktion nur bedingt enthalten * mit Zubehör ** KD-Umrüstsätze optional erhältlich (Seite 54) *** nur einsetzbar in Kombination mit der Orbitalschweißstromquelle ORBITAT 300 CA AVC/OSC

ABMESSUNGEN (WERTE, SIEHE TABELLE):



LIEFERUMFANG	
Inklusive:	<ul style="list-style-type: none"> 1 Schweißzange ORBIWELD TP 1 Transportkoffer 1 Handgriff (TP 1000: 2 Stück) 1 Erweiterungsbackensatz 8 - 28 mm / 0.315" - 1.102" (nur TP 250) 1 Werkzeugset 1 Schweißstromanschluss-Adapter 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste
Passendes Zubehör (optional erhältlich):	<ul style="list-style-type: none"> Spanneinheit "V2" (Nachrüstkits) Kaltdrahtzuführungen KD (Nachrüstkits) Erweiterungsspannbackensätze zu TP 400 Steuerleitung Fernbedienung ESG Elektroden-Schleifgeräte ORBmax Restsauerstoffmessgerät ORBIPURGE Formierset Massekabel Schlauchpaketverlängerungen WS2 Wolframelektroden