

# ORBIMAT SW

**Novità mondiale:**  
generatore della corrente di saldatura  
intelligente

## Generatori della corrente di saldatura orbitale

Più qualità, sicurezza e flessibilità nella saldatura orbitale grazie alla tecnologia Industria 4.0: questo intelligente generatore della corrente di saldatura abbina il processo di saldatura orbitale alla più moderna tecnologia dell'informazione e della comunicazione e assicura i migliori risultati di saldatura, un'elevata economicità e una gestione sostenibile della qualità.

ORBIMAT 180 SW (qui con la testa di saldatura ORBIWELD 76S) - un innovativo generatore della corrente di saldatura che definisce nuovi standard di riferimento in materia di risultato di saldatura, usabilità e comunicazione



**Connettività orientata al futuro** grazie alla tecnologia IoT/Industria 4.0 (è necessario il pacchetto connettività IoT/4.0 I) ✓

**Documentazione dei dati di saldatura** permanente grazie all'archiviazione centralizzata dei dati ✓

**Salvataggio dei dati al 100%** - dati completamente disponibili in qualsiasi momento e ovunque ✓

**Riduzione dei costi** grazie alla precisa regolazione digitale del gas di saldatura "GAS PERMANENTE" ✓

**Più sicurezza** e maggiore durata utile del prodotto grazie alla funzione Rotor Stop ✓

**Uso facile e intuitivo** tramite il touch display a colori da 12,4" o la manopola di comando ✓

**Autoprogrammazione** tramite inserimento del diametro del tubo, dello spessore del tubo, del materiale e del gas di saldatura ✓

**Raffreddamento con liquido integrato** per temperature costantemente basse della testa di saldatura ✓

**La nuova generazione di generatori della corrente di saldatura orbitale che abbina le note caratteristiche che hanno portato al successo i modelli precedenti con le più recenti innovazioni tecniche:**

### Accesso centralizzato a progetti e parametri

La porta LAN integrata consente di connettere in rete i generatori della corrente di saldatura ORBIMAT SW: tutti i dati e i programmi di saldatura possono essere richiamati e documentati completamente per ogni singola saldatura e possono essere analizzati e riutilizzati o ottimizzati per le saldature future. In questo modo si migliora la pianificazione dei processi di produzione che diventano più sicuri e richiedono meno costi e tempo.

### Uso intuitivo e interfaccia grafica multilingue del menu

Per l'uso dei generatori della corrente di saldatura ORBIMAT SW ci si avvale di un touch display a

colori da 12,4" o, in alternativa, di una manopola di comando multifunzionale del tipo impiegato nelle automobili di classe superiore e nella serie ORBIMAT CA. L'interfaccia grafica multilingue del menu consente un uso e una parametrizzazione facili e intuitivi del generatore della corrente di saldatura. I comandi più importanti possono essere richiamati tramite tasti funzione.

### Più qualità e sicurezza

Con i generatori della corrente di saldatura ORBIMAT SW si ottiene più qualità grazie alla precisa regolazione digitale del gas di saldatura con la funzione "GAS PERMANENTE" che consente di ottenere saldature della massima purezza con minor consumo di gas e conseguente riduzione dei costi per saldatura. I valori delle quantità di gas memorizzati nel programma di saldatura portano così a risultati di saldatura ben riproducibili.

### Cicli di saldatura più brevi e maggiore produttività

Per minimizzare i tempi di flusso iniziale e finale del gas, ORBITALUM ha integrato nell'apparecchio la funzione Flow Force unica nel suo genere, la quale riduce nettamente la durata del processo di saldatura se si utilizzano teste di saldatura chiuse: grazie al controllo digitale del gas, il riduttore di pressione invia il gas inerte con portata volumetrica molto elevata direttamente nella testa di saldatura - di conseguenza il dannoso ossigeno residuo viene espulso di colpo. I tempi di flusso iniziale e finale del gas così ridotti portano a tempi di processo nettamente minori e quindi anche a una maggiore produttività e a un rapporto di inserzione più elevato. L'alta portata volumetrica durante il tempo di flusso finale del gas e il ritardo regolabile del circuito di raffreddamento riducono la temperatura della testa di saldatura - una caratteristica ideale quando si lavora con elevati rapporti di inserzione. Da tutto questo deriva anche una maggiore durata dell'elettrodo di saldatura. La



Corpo estetico ed anche pratico (IP23), con maniglie integrate sui lati



Il sistema di raffreddamento con liquido integrato mantiene stabile la temperatura delle pinze e delle teste di saldatura collegate



Il coperchio a cerniera con display protegge gli elementi di comando, la stampante di sistema e la manopola di comando

funzione di gas permanente regolabile come opzione impedisce la penetrazione di ossigeno nella testa di saldatura anche durante i tempi di preparazione e attrezzaggio. Con il sistema ORBIMAT si ottengono così saldature praticamente prive di ossidi e allo stesso tempo bassi tempi di processo.

### Corpo estetico per una buona maneggevolezza

I generatori della corrente di saldatura ORBIMAT SW possiedono un corpo estetico ed anche pratico, con maniglie integrate sui lati. I connettori sul lato anteriore e posteriore dell'apparecchio sono in posizione rientrata rispetto ai bordi esterni del corpo al fine di proteggerli da danni di natura meccanica. Dopo averlo chiuso per trasportare l'apparecchio offline, il coperchio a cerniera con display protegge gli elementi di comando, la

stampante di sistema e la manopola di comando. L'ORBIMAT 180 SW funziona in un ampio campo della tensione di ingresso (da 110 V a 230 V AC, 50/60 Hz) e compensa le oscillazioni della tensione di rete da 90 V a 260 V AC. L'intensità di corrente di saldatura di uscita pari a 180 A è sufficiente per la gran parte delle applicazioni.

Il generatore della corrente di saldatura ORBIMAT riconosce e tiene conto automaticamente dei componenti di sistema collegati. Il sistema di raffreddamento con liquido integrato mantiene stabile la temperatura delle pinze e delle teste di saldatura collegate.

### Ampliabile con "Connectivity Upgrade"

Il "Connectivity Upgrade" opzionale consente di salvare e richiamare programmi di saldatura in locazioni di memorizzazione di rete centrali. Per aumentare la sicurezza di processo della documentazione, i file log (protocolli) possono essere archiviati centralmente.

Informazioni dettagliate sul "Pacchetto connettività 1" a partire da Pagina 15.

DATI TECNICI ORBIMAT 180 SW	
ORBIMAT 180 SW	Codice 850 000 001
UPGRADE Connectivity LAN/IOT/VNC	Codice 850 080 001
Tensione di collegamento	1~ 110 - 230 V, 50/60 Hz
Campo di regolazione (tensione di collegamento > 160 V)	5 - 180 A
Rapporto di inserzione	60 % a 180 A 100 % a 160 A
Dimensioni	600 x 400 x 310 mm 23,6 x 15,7 x 12,2 in
Peso	26,0 Kg 57,32 lbs
COMPONENTI FORNITI ORBIMAT 180 SW	
Generatore della corrente di saldatura orbitale ORBIMAT 180 SW	1 unità
Kit collegamento tubo flessibile ORBIMAT (codice 875 030 018)	1 unità
Chiavetta USB (codice 850 030 001)	1 unità
Tastiera esterna (codice 875 012 057)	1 unità
Tappo di chiusura del connettore del telecomando (codice 850 050 004)	1 unità
3,5 litri di liquido di raffreddamento OCL-30 (codice 850 030 010)	1 tanica

Manuale di istruzioni con certificato di calibratura	1 copia
QuickStart Guide	1 unità

DATI TECNICI ORBIMAT 300 SW	
ORBIMAT 300 SW	Codice 852 000 001
UPGRADE Connectivity LAN/IOT/VNC	Codice 850 080 001
Tensione di collegamento	3~ 400 - 480 V, 50/60 Hz
Campo di regolazione (tensione di collegamento > 160 V)	5 - 300 A
Rapporto di inserzione	40 % a 300 A 60 % a 260 A 100 % a 220 A
Dimensioni	600 x 400 x 480 mm 23,6 x 15,7 x 18,9 in
Peso	35,40 Kg 78,04 lbs

COMPONENTI FORNITI ORBIMAT 300 SW	
Generatore della corrente di saldatura orbitale ORBIMAT300 SW	1 unità
Kit collegamento tubo flessibile ORBIMAT (codice 875 030 018)	1 unità
Chiavetta USB (codice 850 030 001)	1 unità
Tastiera esterna (codice 875 012 057)	1 unità
Tappo di chiusura del connettore del telecomando (codice 850 050 004)	1 unità
Manuale di istruzioni con certificato di calibratura	1 copia

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche.

## Generatore della corrente di saldatura orbitale

### ORBIMAT 180 SW (SmartWelder)

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere a partire da Pagina 8.



ORBIMAT 180 SW

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG
ORBIMAT 180 SW	1~ 110-230V 50/60 Hz	850 000 001	26,00
UPGRADE Connectivity LAN/IoT/VNC		850 080 001	

### ORBIMAT 300 SW (SmartWelder)

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere a partire da Pagina 8.



ORBIMAT 300 SW

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG
ORBIMAT 300 SW	3 ~ 400 - 480 V, 50/60 Hz	852 000 001	35,400
UPGRADE Connectivity LAN/IoT/VNC		850 080 001	

### Accessori adatti (opzionali):

- Carrello con raffreddamento con liquido integrato ORBICAR W: vedere Pagina 19
- Sistema di raffreddamento a compressore ORBICOOL Active: vedere Pagina 19
- Connettore multiplo ORBITWIN SW: vedere Pagina 20
- Telecomando con cavo: vedere Pagina 21
- Scanner per codici a barre/codici QR: vedere Pagina 21
- Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax: vedere Pagina 90
- Torcia TIG manuale: vedere Pagina 96
- Riduttore di pressione doppio: vedere Pagina 94