

HX 16P

Geschlossener Orbitalschweißkopf

Die Orbitalschweißköpfe HX für kompakte Kühlanlagen setzen neue Maßstäbe!

HX steht für Heat Exchanger (Wärmetauscher) und für das Verschweißen vormontierter Bögen in engen Rohrbündeln von Lamellenwärmetauschern. Für diese Anwendung gibt es weltweit keine vergleichbar effektive Lösung!



Alle marktüblichen geschlossenen Orbitalschweißköpfe oder offenen Schweißzangen sind aufgrund ihrer Baugröße nicht geeignet für ihre Positionierung zwischen den einzelnen Rohren von Lamellenwärmetauschern.

Die HX-Serie punktet in Sachen Wirtschaftlichkeit und Effizienz gegenüber handelsüblichen Maschinen gleich mehrfach: Die Rohrenden des Wärmetauschers können vor dem Schweißen komplett mit Bögen bestückt und in beliebiger Folge verschweißt werden. Für herkömmliche Orbital-Zangen gilt das Prinzip Bogen stecken - schweißen - Bogen stecken - ..., stets angefangen von der Rohrbodenmitte nach außen. Stellt die Qualitätsprüfung danach eine Fehlschweißung fest, müssen aufgrund der Zugänglichkeit im ungünstigsten Fall (Fehler in der Mitte des Bündels) alle Bögen abgetrennt und neu verschweißt werden. Beim HX-Kopf genügt das Ersetzen des betroffenen Bogens. Dieser konstruktionsbe-

dingte Vorteil macht das Orbitalum-System zudem zum idealen Werkzeug für die unschlagbar kostengünstige Reparatur.

Im Gegensatz zu offenen Zangen mit zudem unhandlichem Schlauchpaket sind im HX alle Anschlüsse für Strom, Gas, Kühlwasser fest integriert.

Alle Orbitalschweißstromquellen von Orbitalum erkennen den Kopf mit seinen Eigenschaften automatisch, so dass der Bediener vor Schweißbeginn nur sein vorgegebenes Schweißprogramm aufrufen und den -prozess starten muss.

Traditionell wurden die komplexen Wärmetauscher für Kühlanlagen in Kupfer gefertigt - und mit den Rohrbögen verlötet. Der hohe Kupferpreis veranlasste die Hersteller, ihre Produktion auf Edelstahl umzustellen. Edelstahl lässt sich wirtschaftlich, zuverlässig und qualitativ hoch-

wertig nur mit dem Wolfram-Inertgas(WIG)-Verfahren in Verbindung mit dem mechanisierten Orbitalschweißen schweißen.



Extrem schmale Bauform - ideal für das Verschweißen vormontierter Bögen in engen Rohrbündeln

Alle Anschlüsse für Strom, Gas, Kühlwasser sind fest integriert



Pneumatikbox inklusive



Optional erhältlich: Durchmesserspezifische Spanneinsätze und Massekabel



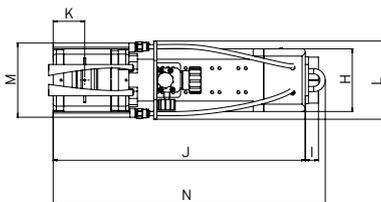
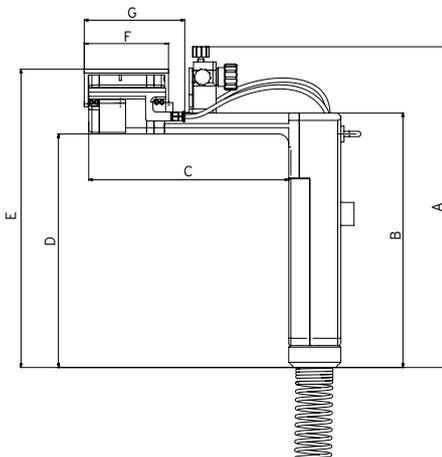
Einstellbarer Bar-Druckminderer für Argon zum pneumatischen Spannen des HX 16P - separat erhältlich



Die perfekte Ergänzung: Orbitalschweißstromquellen ORBITAT



HX 16P



ANWENDUNGSBEREICH		HX 16P	
Code		848 000 010	
Rohr-AD, min. - max.*	[mm]	15,0 - 16,8	
	[inch]	0.591 - 0.661	
TECHNISCHE DATEN		HX 16P	
Elektroden Durchmesser	[mm]	1,6	
	[inch]	0.063	
Maschinengewicht inklusive Schlauchpaket	[kg]	5,9	
	[lbs]	13,0	
Schlauchpaketlänge	[m]	7,5	
	[ft]	24,6	
TECHNISCHE DATEN		PNEUMATIKBOX	
Eingangsmedium		Argon	
Empfohlener Eingangsdruck	[bar]	8	
	[PSI]	116	
ABMESSUNGEN		HX 16P	
		[mm]	[inch]
Abmessung "A"		307,00	12.087
Abmessung "B"		243,50	9.587
Abmessung "C"		190,00	7.480
Abmessung "D"		223,50	8.799
Abmessung "E"		285,50	11.240
Abmessung "F"		80,00	3.150
Abmessung "G"		95,45	3.758
Abmessung "H"		60,00	2.362
Abmessung "I"		12,50	0.492
Abmessung "J"		239,50	9.429
Abmessung "K" (Elektrode)		30,00	1.181
Abmessung "L"		74,85	2.947
Abmessung "M"		71,00	2.795
Abmessung "N"		258,50	10.177
LIEFERUMFANG		HX 16P	
Orbitalschweißkopf der HX-Serie	ST	1	
Transportkoffer	ST	1	
Pneumatikbox	ST	1	
Versorgungsschlauch (2 m/6.56 ft) für Pneumatikbox	ST	1	
Schwenkbügelpaar	Paar	1	
Bogenanschlag	ST	1	
Bogenanschlagsausricht-Kit	ST	1	
Werkzeugset	Set	1	
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	Set	1	
PASSENDES ZUBEHÖR			
Optional erhältlich:		<ul style="list-style-type: none"> • Spanneinsätze • Bar-Druckminderer "Argon" • Massekabel • WS2 Wolframelektroden • ESG Elektroden-Schleifgeräte 	

* Andere Dimensionen auf Anfrage

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.



HX 12P / HX 25P



HX 16P



Pneumatikbox
(im Lieferumfang der HX-Köpfe enthalten)

Geschlossene Orbitalschweißköpfe

HX 12P, HX 16P, HX 25P

Eigenschaften, Anwendungsbereich, Technische Daten und Lieferumfang, siehe Seite 52 und Seite 54.

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der HX-Orbitalschweißköpfe zwingend notwendig und muss separat bestellt werden:

- Spanneinsätze, siehe Seite 57
- Massekabel, siehe Seite 93
- Bar-Druckminderer "Argon", siehe Seite 57

ARTIKEL	CODE	MASCHINEN- GEWICHT KG*	VERSAND- GEWICHT KG
Orbitalschweißkopf HX 12P	847 000 010	6,400	14.100
Orbitalschweißkopf HX 16P	848 000 010	5,900	16,600
Orbitalschweißkopf HX 25P	845 000 010	18,500	40.800

* Maschinengewicht inklusive Schlauchpaket

Passendes Zubehör (optional erhältlich):

- Spanneinsätze, siehe Seite 57
- Bar-Druckminderer "Argon", siehe Seite 57
- Massekabel, siehe Seite 93
- WS2 Wolframelektroden, siehe Seite 94
- ESG Elektroden-Schleifgeräte, siehe Seite 86
- Schweißstromanschluss-Adapter-Set, siehe Seite 95