

DVR M

DVR M – La precisione incontra la mobilità

Il dispositivo di saldatura rotante DVR M rappresenta una nuova generazione di utensili nel campo della saldatura orbitale. È stato sviluppato appositamente per applicazioni che richiedono la massima precisione, flessibilità ed efficienza, sia nella produzione stazionaria che nell'uso mobile in cantiere. Il suo design ben congegnato combina una struttura compatta con la robustezza industriale, rendendolo una componente indispensabile dei moderni processi di saldatura.



Con il DVR M è possibile eseguire lavori di saldatura complessi in modo affidabile e riproducibile. Il dispositivo è progettato per fornire una qualità costantemente elevata anche in caso di frequenti cambi di pezzi. Ciò è particolarmente importante nella produzione in serie o nella prefabbricazione di sistemi di tubazioni. La possibilità di lavorare in modo sicuro e preciso componenti complessi come raccordi, flange o pezzi sagomati apre nuove possibilità nella progettazione dei processi.

Particolare attenzione è stata dedicata all'ergonomia e alla facilità d'uso. Il controllo avviene direttamente sull'apparecchio tramite un pannello di comando integrato che consente un utilizzo intuitivo e supporta in modo ottimale l'operatore nel suo lavoro quotidiano. La regolazione manuale del telaio girevole in più posizioni consente un adattamento flessibile a diverse posizioni di saldatura, sia orizzontali che verticali.

Il DVR M non è solo uno strumento, ma un vero e proprio amplificatore di produttività. Riduce i tempi di attrezzaggio, minimizza le fonti di errore e garantisce una qualità di saldatura costantemente elevata. La sua compatibilità con diverse fonti di alimentazione e componenti accessori lo rende un partner versatile in una vasta gamma di ambienti di produzione.

Grazie al suo design compatto, il DVR M può essere facilmente trasportato e riposto in poco spazio. Ciò è particolarmente vantaggioso in ambienti di lavoro dinamici, dove sono richieste mobilità e rapidità di intervento. La struttura robusta garantisce una lunga durata anche in condizioni difficili: un vero vantaggio per le aziende che puntano sull'affidabilità e l'economicità.

I vantaggi

in sintesi:

Compatto e mobile: grazie alla sua struttura salvaspazio, è ideale per l'uso in cantiere: facile da trasportare e veloce da riporre quando non viene utilizzato.	✓
Pannello comandi integrato: installato direttamente nel telaio della macchina, per la massima ergonomia e facilità d'uso.	✓
Elevata produttività e ripetibilità: lavorazione di più pezzi con la stessa impostazione – riduzione dei tempi di attrezzaggio e degli errori di saldatura.	✓
Qualità di saldatura precisa: allineamento esatto e regolazione senza attrezzi della torcia TIG.	✓
Ampio diametro dell'albero cavo (72 mm): ideale per formare e raccogliere pezzi lunghi.	✓
Piattaforma girevole orientabile (0°-90°): per posizioni di saldatura orizzontali e verticali. enkbarer Drehteller (0°-90°): Für horizontale und vertikale Schweißpositionen.	✓
Robusto e durevole: progettato per un uso industriale continuo.	✓
Design compatto: consente di risparmiare spazio e aumenta la flessibilità sul posto di lavoro.	✓
Cassa da trasporto riutilizzabile e movimentabile con forche: per un trasporto sicuro ed efficiente anche con carrelli elevatori o transpallet.	✓

Dati tecnici

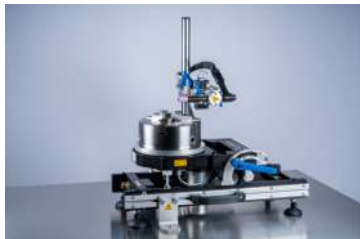


Abb.: DVR M regolato per saldature verticali



Abb.: DVR M impostato per saldature orizzontali



Abb.: Pannello di comando per un maggiore comfort dell'utente



Abb.: Fermo di posizione per braccio del cannello



Abb.: Supporto torcia con giunti su slitta a croce per la regolazione di precisione.

CAMPO DI APPLICAZIONE		
Saldatura orbitale di tubi a pareti sottili, raccordi, flange e pezzi sagomati		
Ideale per componenti non adatti alla saldatura orbitale con elevati volumi di produzione		
Ottimale per la prefabbricazione e il preassemblaggio di pezzi		
Complemento alle teste di saldatura orbitali		
Impiego in officina e in cantiere		
SPECIFICHE GENERALI		
Intervallo di diametri	9,53 - 230,00 mm (0,375 - 9,055 pollici)	
Diametro dell'albero cavo	72 mm (2,835)	
Angolo di inclinazione – Piatto girevole	0°-90° con incrementi di 22,5	
SPECIFICHE DI SALDATURA		
Corrente di saldatura @ 100% ED Torcia raffreddata a gas	100 A	
Corrente di saldatura @ 35% ED Torcia raffreddata a gas	140 A	
AZIONAMENTO E MOTORE		
Tensione di alimentazione	24 V CC	
Motore di azionamento	Motore con encoder CC	
DIMENSIONI DEL PEZZO E CAPACITÀ DI CARICO		
Portata massima dei componenti senza supporto opposto	10 kg	
Capacità di carico massima dei componenti con contro-appoggio	20 kg	
Posizione di saldatura max. Punto di fissaggio - Posizione di saldatura	300 mm	
Lunghezza massima del pezzo senza contro-supporto	500 mm	
Lunghezza massima del pezzo con contro-supporto	2000 mm	
Corpi sporgenti max. - allineamento di serraggio orizzontale:	250 mm	
Corpi sporgenti max. - allineamento di serraggio verticale:	300 mm	
DIMENSIONI E PESO		
Dimensioni:	670 x 665 x 600 mm (26,38 x 26,18 x 23,62 pollici)	
Peso tavola girevole	22,00 kg	
Peso treppiede	4,83 kg	
Peso bruciatore automatico GC	2,23 kg	
Peso mandrino a 3 ganasce	14,16 kg	
Peso della cassa di trasporto	33,50 kg	
CONTENUTO DELLA CONFEZIONE		
DVR M Dispositivo di rotazione per saldatura	ST	1
Supporto per bruciatore	ST	1
Torcia per saldatura TIG, raffreddata a gas	ST	1
Set di accessori DVR M	ST	1
Cassa di trasporto	ST	1
Avvertenze generali di sicurezza Dispositivi di saldatura rotanti	ST	1

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

AVVISO! Il mandrino rotante, il cavo di comando e il cavo di massa non sono compresi nella fornitura, ma sono indispensabili per l'uso e devono essere ordinati separatamente!

I dati tecnici non sono vincolanti. Non costituiscono alcuna garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.



DVR M

AVVISO! Utilizzabile solo in combinazione con una fonte di alimentazione della serie Mobile Welder, Smart Welder o Power Welder!

I seguenti accessori sono indispensabili per l'utilizzo del dispositivo di saldatura rotante e devono essere ordinati separatamente.

- Mandrino rotante a tre ganasce [► 4]
- Cavo di comando [► 4]
- Cavo di massa [► 4]

DENOMINAZIONE	CODICE	PESO DI SPEDIZIONE KG
DVR M	855000030	50

**incl. contenuto della fornitura e cassa di trasporto*

Accessori



Abb.: Mandrino a tre griffe DVR M

Mandrino a tre griffe DVR M

Mandrino a tre griffe con serraggio centrico in acciaio temprato e rettificato. Con attacco cilindrico per il serraggio del tubo. Diametro interno dell'albero cavo: 72 mm.

La fornitura comprende:

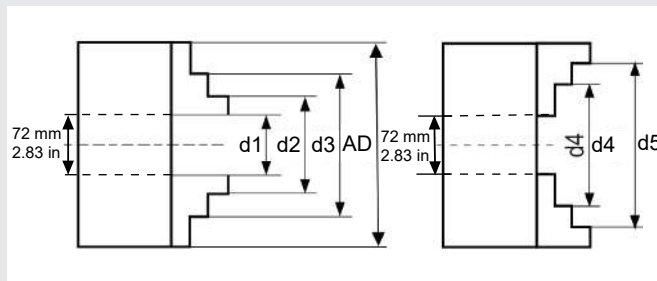
- 1 mandrino a tre griffe
- 1 chiave di serraggio di sicurezza a molla
- 1 set di ganasce di tornitura e 1 set di ganasce di foratura, con gradazione interna ed esterna
- 1 set di viti di fissaggio mandrino-piatto rotante

Le tre ganasce di serraggio sono graduate verso l'esterno, il che consente di ottenere diversi campi di serraggio:

Campi di serraggio interni: d1, d4, d5

Campi di serraggio esterni: d2, d3

Grazie all'albero cavo è possibile inserire tubi con diametro esterno max. 72 mm (2,83 pollici).



CAMPI DI SERRAGGIO MANDRINO A TRE GANASCE

d1	d2	d3	d4	d5		
9,53-90 mm 0,38-3,54 pollici	52-135 mm 2,05-5,31 pollici	120-202 mm 4,72-7,95 pollici	60-145 mm 2,36-5,71 pollici	130-200 mm 5,118-7,874 pollici		
DENOMINAZIONE	Ø ESTERNO MANDRINO [MM]	Ø ESTERNO MANDRINO [INCH]	Ø INTERNO FORO [MM]	Ø INTERNO FORO [INCH]	CODICE	KG
Mandrino autocentrante a tre griffe DVR M	200	9,06	72	2,83	855002001	14,16

Cavo di comando TP/MH/DVR M

Adatto a tutte le teste di saldatura orbitali ORBIWELD TP e MH e al dispositivo di rotazione per saldatura DVR M.

Necessario per l'uso con dispositivi di rotazione per saldatura DVR M.

DENOMINAZIONE	LUNGHEZZA [M]	LUNGHEZZA [FT]	CODICE	KG
Linea di comando TP/MH/DVR M	7,5	24,6	811050003	1,202

Cavo di massa

Da utilizzare in combinazione con una fonte di corrente per saldatura orbitale delle serie Mobile Welder e Smart Welder.

DENOMINAZIONE	LUNGHEZZA [M]	LUNGHEZZA [FT]	CODICE	KG
Cavo di massa per tavola rotante per saldatura DVR	5	16,40	890030015	2,100



Abb.: Cavo di comando per DVR M



Abb.: Cavo di massa per DVR M