

DVR M

DVR M – Präzision trifft Mobilität

Die DVR M Schweißdrehvorrichtung steht für eine neue Generation von Werkzeugen im Bereich des Orbitalschweißens. Sie wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen höchste Präzision, Flexibilität und Effizienz gefragt sind – sowohl in der stationären Fertigung als auch im mobilen Einsatz auf Baustellen. Ihr durchdachtes Design vereint kompakte Bauweise mit industrieller Robustheit und macht sie zu einem unverzichtbaren Bestandteil moderner Schweißprozesse.



Mit der DVR M lassen sich anspruchsvolle Schweißaufgaben zuverlässig und reproduzierbar ausführen. Die Vorrichtung ist darauf ausgelegt, auch bei häufigem Wechsel der Werkstücke konstant hohe Qualität zu liefern. Dies ist besonders in der Serienfertigung oder bei der Vorfertigung von Rohrsystemen von entscheidender Bedeutung. Die Möglichkeit, komplexe Bauteile wie Fittings, Flansche oder Formstücke sicher und präzise zu bearbeiten, eröffnet neue Spielräume in der Prozessgestaltung.

Ein besonderes Augenmerk wurde auf die Ergonomie und Bedienfreundlichkeit gelegt. Die Steuerung erfolgt direkt am Gerät über ein integriertes Bedientastenfeld, das eine intuitive Handhabung ermöglicht und den Bediener in seiner täglichen Arbeit optimal unterstützt. Die manuelle Verstellbarkeit des Schwenkrahmens in mehreren Positionen erlaubt eine flexible Anpassung an unterschiedliche Schweißlagen – horizontal wie vertikal.

Die DVR M ist nicht nur ein Werkzeug, sondern ein echter Produktivitätsverstärker. Sie reduziert Rüstzeiten, minimiert Fehlerquellen und sorgt für eine gleichbleibend hohe Schweißqualität. Ihre Kompatibilität mit verschiedenen Stromquellen und Zubehörkomponenten macht sie zu einem vielseitigen Partner in unterschiedlichsten Produktionsumgebungen.

Durch ihre kompakte Bauform lässt sich die DVR M problemlos transportieren und platzsparend lagern. Dies ist besonders in dynamischen Arbeitsumgebungen von Vorteil, in denen Mobilität und schnelle Einsatzbereitschaft gefragt sind. Die robuste Konstruktion gewährleistet eine lange Lebensdauer auch unter anspruchsvollen Bedingungen – ein echtes Plus für Unternehmen, die auf Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit setzen.

Die Vorteile

auf einen Blick:

Kompakt & mobil: Dank ihrer platzsparenden Bauweise ideal für den Einsatz auf der Baustelle – einfach zu transportieren und bei Nichtgebrauch schnell verstaut.	✓
Integriertes Bedientastenfeld: Direkt im Maschinenrahmen verbaut – für maximale Ergonomie und Bedienkomfort.	✓
Hohe Produktivität und Wiederholgenauigkeit: Mehrere Werkstücke mit derselben Einstellung bearbeiten – reduziert Rüstzeiten und Schweißfehler.	✓
Präzise Schweißqualität: Exakte Ausrichtung und werkzeuglose Einstellung des WIG-Brenners.	✓
Großer Hohlwellendurchmesser (72 mm): Ideal zum Formieren und aufnehmen langer Werkstücke.	✓
Schwenkbarer Drehteller (0°–90°): Für horizontale und vertikale Schweißpositionen.	✓
Robust & langlebig: Für den industriellen Dauereinsatz konzipiert.	✓
Kompaktes Design: Spart Platz und erhöht die Flexibilität am Arbeitsplatz.	✓
Wiederverwendbare, gabelbare Transportkiste: Für sicheren, effizienten Transport auch mit Gabelstapler oder Hubwagen.	✓

Technische Daten



Abb.: DVR M eingestellt für Vertikal-schweißungen



Abb.: DVR M eingestellt für Horizontal-schweißungen



Abb.: Bedientastenfeld für höheren Benutzerkomfort



Abb.: Positionsanschlag für Brennerarm



Abb.: Brennerhalter mit Gelenken auf Kreuzschlitten zur Feineinstellung.

ANWENDUNGSBEREICH		
Orbitalschweißen von dünnwandigen Rohren, Fittings, Flanschen und Formstücken		
Ideal für nicht-orbitalgerechte Bauteile mit hohen Stückzahlen		
Optimal für die Vorfertigung und Vorkonfektionierung von Werkstücken		
Ergänzung zu Orbitalschweißköpfen		
Einsatz in Werkstatt und auf der Baustelle		
ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN		
Durchmesserbereich	9,53 - 230,00 mm (0.375 - 9.055 in)	
Hohlwellendurchmesser	72 mm (2.835)	
Neigungswinkel – Drehteller	0°-90° in 22,5° Schritten	
SCHWEISSSPEZIFIKATIONEN		
Schweißstrom @ 100% ED Gasgekühlter Brenner	100 A	
Schweißstrom @ 35% ED Gasgekühlter Brenner	140 A	
ANTRIEB UND MOTOR		
Versorgungsspannung	24 V DC	
Antriebsmotor	DC Encoder Motor	
WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND TRAGFÄHIGKEIT		
Max. Bauteile-Tragfähigkeit ohne Gegenauflage	10 kg	
Max. Bauteile-Tragfähigkeit mit Gegenauflage	20 kg	
Max. Schweißposition Aufnahmepunkt - Schweißposition	300 mm	
Max. Werkstücklänge ohne Gegenauflage	500 mm	
Max. Werkstücklänge mit Gegenauflage	2000 mm	
Max. Ausladende Körper - horizontal Spannausrichtung:	250 mm	
Max. Ausladende Körper - vertikale Spannausrichtung:	300 mm	
DIMENSIONEN UND GEWICHT		
Abmessungen:	670 x 665 x 600 mm (26.38 x 26.18 x 23.62 in)	
Gewicht Drehtisch	22,00 kg	
Gewicht Stativ	4,83 kg	
Gewicht Maschinenbrenner GC	2,23 kg	
Gewicht 3-Backenfutter	14,16 kg	
Gewicht Transportkiste	33,50 kg	
LIEFERUMFANG		
DVR M Schweißdrehvorrichtung	ST	1
Brennerstativ	ST	1
WIG-Maschinenbrenner, gasgekühlt	ST	1
Zubehörset DVR M	ST	1
Transportkiste	ST	1
Allgemeine Sicherheitshinweise Schweißdrehvorrichtungen	ST	1
HINWEIS! Drehfutter, Steuerleitung und Massekabel sind nicht im Lieferumfang erhalten, für den Einsatz aber zwingend erforderlich und müssen separat bestellt werden! Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.		



DVR M

HINWEIS! Nur einsetzbar in Verbindung mit einer Stromquelle der Mobile Welder, Smart Welder oder Power Welder-Serie!

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der Schweißdrehvorrichtung zwingend notwendig und muss separat bestellt werden.

- Dreibacken-Drehfutter [▶ 4]
- Steuerleitung [▶ 4]
- Massekabel [▶ 4]

BEZEICHNUNG	CODE	VERSANDGEWICHT KG
DVR M	855000030	50

**inkl. Lieferumfang und Transportkiste*

Zubehör



Abb.: Dreibacken-Drehfutter DVR M

Dreibacken-Drehfutter DVR M

Zentrisch spannende Dreibackenfutter aus gehärtetem und geschliffenem Stahl.
Mit zylindrischer Aufnahme zum Spannen des Rohres.
Innendurchmesser Hohlwelle: 72 mm.

Der Lieferumfang beinhaltet:

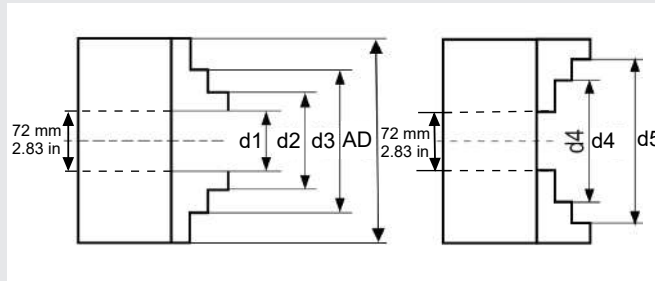
- 1 Dreibacken-Drehfutter
- 1 Sicherheitsspannschlüssel gefedert
- je 1 Satz Dreh- bzw. Bohrbacken, nach innen und nach außen abgestuft
- 1 Satz Befestigungsschrauben Spannfutter an Drehteller

Die drei Spannbacken sind nach außen abgestuft, woraus sich unterschiedliche Spannbereiche ergeben:

Innenspannbereiche: d1, d4, d5

Außenspannbereiche: d2, d3

Durch die Hohlwelle können Rohre mit AD max. 72 mm (2.83 in) geschoben werden.



SPANNBEREICHE DREIBACKEN-DREHFUTTER

d1	d2	d3	d4	d5
9,53-90 mm 0.38-3.54 in	52-135 mm 2.05-5.31 in	120-202 mm 4.72-7.95 in	60-145 mm 2.36-5.71 in	130-200 mm 5.118-7.874 in

BEZEICHNUNG	AUSSEN-Ø FUTTER [MM]	AUSSEN-Ø FUTTER [INCH]	INNEN-Ø BOHRUNG [MM]	INNEN-Ø BOHRUNG [INCH]	CODE	KG
Dreibacken-Drehfutter DVR M	200	9.06	72	2.83	855002001	14,16

Steuerleitung TP/MH/DVR M

Passend zu allen ORBIWELD TP- und MH-Orbitalschweißköpfen und der Schweißdrehvorrichtung DVR M.

Für den Einsatz mit DVR M-Schweißdrehvorrichtungen erforderlich.

BEZEICHNUNG	LÄNGE [M]	LÄNGE [FT]	CODE	KG
Steuerleitung TP/MH/DVR M	7,5	24.6	811050003	1,202

Massekabel

Für den Einsatz in Kombination mit einer Orbitalschweißstromquelle der Mobile Welder- und Smart Welder-Serie.

BEZEICHNUNG	LÄNGE [M]	LÄNGE [FT]	CODE	KG
Massekabel zu Schweißdrehtisch DVR	5	16.40	890030015	2,100



Abb.: Steuerleitung zu DVR M



Abb.: Massekabel zu DVR M