


BRB 4

Machines de façonnage à tubes de circulation

Le remède aux espaces confinés !

Entre les tubes de circulation soudés, l'espace disponible pour l'usinage est souvent limité. La conception compacte et optimisée du boîtier de nos machines BRB permet à l'opérateur une manipulation optimale dans n'importe quelle position. C'est la solution pour préparer de manière accomplie des cordons de soudure pour tubes et plaques tubulaires destinés à la construction de chauffe-eau, chaudières et autres appareils.

Fabrication de types de joints avec cordon en I/V/Y et U sur les extrémités de tubes en acier fortement allié (acier inoxydable) ainsi qu'en acier faiblement allié et non allié avec le système porte-outils QTC® innovant



Design pratique, ergonomique, compact	✓
Préparation des cordons de soudure précise et reproductible	✓
Puissance maximale malgré son faible poids	✓
Plaquettes de coupe réversibles avec jusqu'à 4 tranchants et traitement de surface hautes performances	✓
Système de serrage rapide des outils avec réglage facile et pratique	✓
Changement d'outil simple ; jusqu'à 3 outils utilisables simultanément	✓
Outils adaptables sur toutes les machines BRB	✓

Le concentré de puissance pour l'usinage des tubes de circulation !

La gamme BRB d'Orbitalum, développée pour les applications de chauffe-eau dans les espaces les plus restreints, permet de réaliser des préparations de cordons de soudure précises avec un couple optimal, et ce malgré son faible poids.

Grâce au Quick-Tool-Change (QTC®) breveté d'Orbitalum Tools, l'outil peut être remplacé rapidement, et ce en toute simplicité. Tous les outils multifonctions (MFW) disposent de 4 tranchants maximum et d'un traitement de surface hautes performances contre l'usure. Des extrémités de tubes en aciers non alliés, aciers faiblement alliés et fortement alliés avec une forte teneur en nickel-chrome peuvent ainsi être usinées de manière particulièrement rapide et économique avec une précision élevée.

La machine et les accessoires sont livrés dans une mallette de transport solide et rigide.

LES DIFFÉRENTS SYSTÈMES DE SERRAGE :

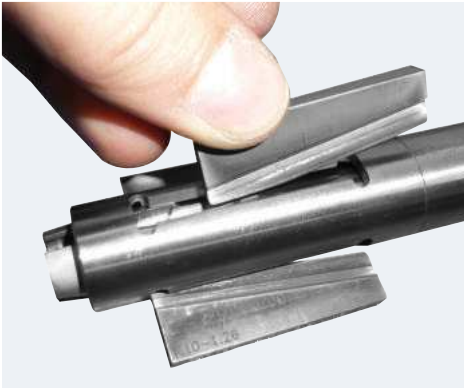
Avec **ses cales de serrage solidement** ancrées dans le mandrin, le système de serrage « NC » est idéal pour les applications pour lesquelles aucun corps étranger ne doit pouvoir pénétrer à l'intérieur du tube ou dans un réservoir. En particulier pour les applications verticales, le système de serrage « NC » offre une sécurité supplémentaire.

TYPES D'ENTRAÎNEMENT :

Électrique :

230 V, 50/60 Hz

Moteur à courant alternatif monophasé, classe de protection II, régulation de vitesse électrique



Le système de serrage « NC » est imperdable grâce à ses cales de serrage solidement ancrées dans le mandrin



BRB 4 électrique avec système de serrage « NC », Kit 1



BRB 4 électrique avec système de serrage « NC », Kit 3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	BRB 4
Type d'entraînement	Électrique
Puissance [kW]	1,2
Vitesse de rotation [Tr/min]	12 - 37
Consommation d'air (à 6 bars) [m ³ /min]	-
Niveau de pression acoustique Laeq 1 m (EN 23741), env. [dB (A)]	82
Niveau de vibration (EN 28662, partie 1) [m/s ²]	2,5

DOMAINE D'APPLICATION		BRB 4	BRB 4	BRB 4
		KIT 1	KIT 3	KIT 5
Système de serrage		NC	NC	NC
Référence	[230 V]	790 186 011	790 186 013	790 186 015
DI tube / Ø plage de serrage	[mm]	19,1 - 47,0	35,0 - 108,0	19,1 - 108,0
	[pouce]	0.752 - 1.850	1.378 - 4.252	0.752 - 4.252
Ø de porte-outil	[mm]	68 / 19	120 / 27	68 / 19 68 / 27 120 / 27
	[pouce]	2.677 / 0.748	4.724 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063 4.724 / 1.063
Ø de mandrin	[mm]	19,05	34,5	19,05 34,5
	[pouce]	0.750	1.358	0.750 1.358
DE tube	[mm]	23,0 - 68,0	38,5 - 114,3	23,0 - 114,3
	[pouce]	0.906 - 2.677	1.516 - 4.50	0.906 - 4.50
Épaisseur de paroi* min. - max.	[mm]	2,0 - 15,0	2,0 - 15,0	2,0 - 15,0
	[pouce]	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590
CONTENU DE LA LIVRAISON		BRB 4	BRB 4	BRB 4
		KIT 1	KIT 3	KIT 5
Machines de façonnage à tubes de circulation	PCS	1	1	1
Mallette de transport rigide	PCS	1	1	1
Supports d'outil (dimensions, voir tableau ci-dessus)	PCS	1	1	3
Jeux de cales de serrage (dimensions, voir tableau ci-dessus)	Set	9	10 (8+2)	9 (9+8+2)
Mandrin (dimensions, voir tableau ci-dessus)	PCS	1	1	2
Huile de coupe KSS-TOP (réf. 790 060 226)	PCS	1	1	1
Clé à outils	Set	1	1	1
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1	1	1

* En fonction du matériau et des dimensions. Pour BRB 4: aluminium jusqu'à une épaisseur de paroi de 15 mm/0,59"; acier inoxydable jusqu'à une épaisseur de paroi 8 mm/0,315"; acier jusqu'à une épaisseur de paroi de 10 mm/0,39"

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.

Machines de façonnage à tubes de circulation

BRB 4

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la Page 53.

Les porte-outils et outils multifonctions doivent être commandés séparément, voir à partir de la Page 60.

ARTICLE	VERSION	SYSTÈME DE SERRAGE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG	POIDS D'EXPÉDITION KG
BRB 4 EL, kit 1	230 V, 50/60 Hz UE	NC	790 186 011	11	22,300
BRB 4 EL, kit 3	230 V, 50/60 Hz UE	NC	790 186 013	11,7	23,900
BRB 4 EL, kit 5	230 V, 50/60 Hz UE	NC	790 186 015	11,0 - 11,7	26,600

Accessoires appropriés

- Porte-outils WH, voir Page 60
- Outils multifonctions MFW, voir Page 61
- Combinaisons possibles des WH et MFW, voir Page 63
- Cliquet d'avance pour BRB 4, voir Page 62
- Équilibreur à ressort, voir Page 62
- Huile de coupe KSS-TOP, voir Page 62
- Établi pliant, voir Page 80