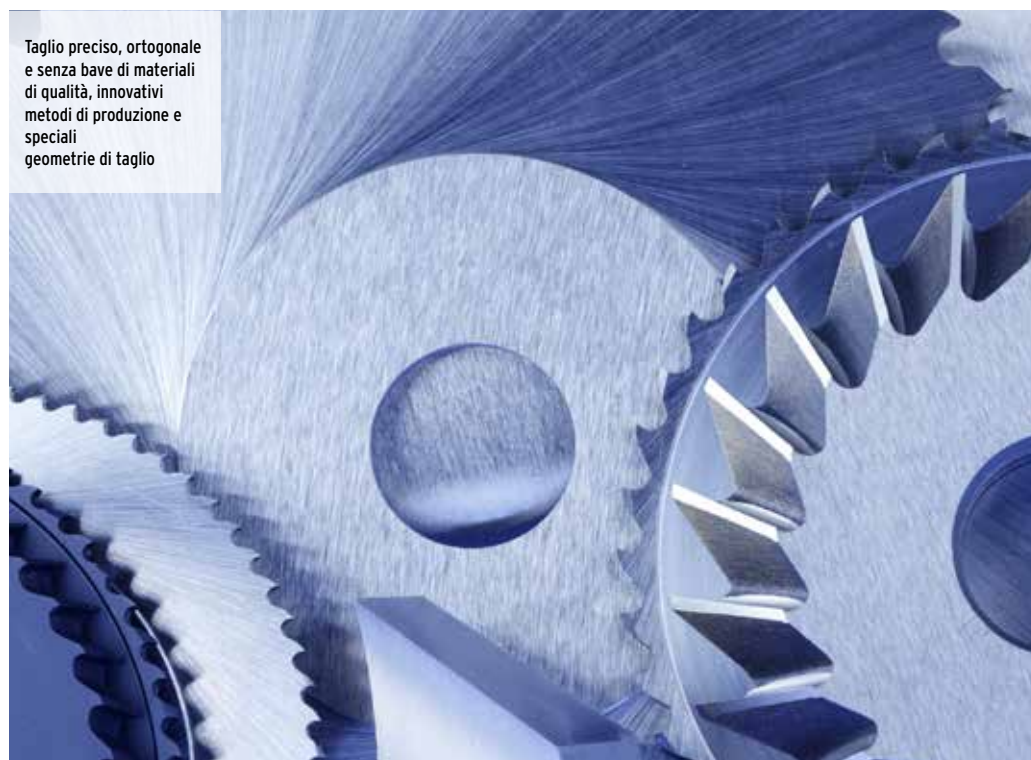


Lame e frese

per macchine GF e GFX

Le lame sono state sviluppate appositamente per le nostre tagliatubi per resistere alle massime sollecitazioni e per una lunga durata. Per le più diverse applicazioni sono disponibili 4 esecuzioni di lama e fresa diverse.



Taglio preciso, ortogonale e senza bave di materiali di qualità, innovativi metodi di produzione e speciali geometrie di taglio



Assenza di bave e di deformazioni



Taglio ortogonale



Taglio e smussatura

- **Serie Economy** per acciai a bassa lega e non legati e per ghisa
- **Serie Performance** per acciai ad alta lega (acciaio inox)
- **Serie High-Performance** per materiali di alta efficienza e acciai ad alta lega
- **Serie Premium** per applicazioni in acciaio inox con durata ancora più lunga

MATERIALI LAVORATI	AL	ACCIAIO NON LEGATO, CU, CUNI, CUZN, CUSN	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	TI, DUPLEX, INCONEL
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

Lame e frese per macchine GF e GFX

Lame

Caratteristiche e campi di impiego: vedere Pagina 1.

Alcune lame per tagliatubi sono disponibili (imballate singolarmente) nella confezione da 10 pezzi a un prezzo molto favorevole: acquistando questi pacchetti convenienza si risparmia rispetto al normale prezzo di listino.

Per ordinare la confezione da 10 lame vi preghiamo di prestare attenzione al diverso numero di codice.



Lama Economy



Lama Performance



Lama High-Performance



Lama Premium



Lama con foro supplementare

ARTICOLO	MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		Ø LAMA		CONFEZIONE DA 1 LAMA		CONFEZIONE DA 10 LAME
		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]	CODICE	KG	CODICE
Lama	Economy*	1,5 - 6,0	0.059 - 0.236	68	2.677	790 042 063	0,036	792 042 063
Lama	Economy	2,0 - 5,5	0.079 - 0.217	63	2.480	790 041 020	0,032	792 041 020
Lama	Economy*	5,0 - 12,0	0.197 - 0.472	80	2.953	790 043 030	0,075	792 043 030
Lama	Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	790 041 036	0,027	792 041 036
Lama	Performance	1,0 - 1,6	0.039 - 0.063	68	2.677	790 042 049	0,050	792 042 049
Lama	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 072	0,035	792 048 072
Lama	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 035	0,040	792 041 035
Lama	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	68	2.677	790 042 064	0,045	792 042 064
Lama	Performance**	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	100	3.937	790 043 036	0,104	792 043 036
Lama	Performance	1,2 - 3,0	0.047 - 0.118	83	3.268	790 043 024	0,075	792 043 024
Lama	Performance	1,5 - 2,5	0.059 - 0.098	80	3.150	790 046 022	0,065	792 046 022
Lama	Performance	2,5 - 5,5	0.098 - 0.217	63	2.480	790 041 048	0,035	792 041 048
Lama	Performance**	2,5 - 5,5	0.098 - 0.217	100	3.937	790 043 038	0,120	792 043 038
Lama	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	68	2.677	790 042 048	0,045	792 042 048
Lama	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	80	3.150	790 043 018	0,080	792 043 018
Lama	Performance	6,0 - 10,0	0.236 - 0.394	80	2.953	790 043 022	0,075	792 043 022
Lama	Performance**	6,0 - 15,0	0.236 - 0.591	100	3.937	790 047 026	0,105	792 047 026
Lama	High-Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	80	3.150	790 046 021	0,064	
Lama	High-Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 034	0,040	
Lama	High-Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.267	68	2.677	790 042 058	0,045	
Lama con foro	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 472	0,035	792 048 472
Lama con foro	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 435	0,030	792 041 435
Lama con foro	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	68	2.677	790 042 464	0,047	792 042 464
Lama con foro	Performance	1,5 - 2,5	0.059 - 0.098	80	3.150	790 046 422	0,052	792 046 422
Lama con foro	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	68	2.677	790 042 448	0,036	792 042 448
Lama con foro	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	80	2.953	790 043 418	0,067	792 043 418

* Utilizzabile solo per tubi in alluminio

** Solo per GF 6, RA 6, GF 8, GF 12 e GF 20 AVM

Combinazioni lama-fresa

Caratteristiche e campi di impiego: vedere Pagina 1.
Taglio e smussatura contemporanei in pochi secondi.

Combinazioni lama-fresa per cordone di saldatura (cordone a V)

Ognuna costituita da una lama e da una fresa.
I singoli componenti possono essere ordinati anche separatamente.



Combinazione lama-fresa per cordone di saldatura (cordone a V)

MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		ANGOLO DI SMUSSATURA [°]	ALTEZZA DI SMUSSATURA MAX.		Ø LAMA		CODICE	KG
	[MM]	[POLLICI]		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120

Singoli componenti per combinazioni lama-fresa per cordone di saldatura (cordone a V)

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Lama per 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Fresa 30° per 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Lama per 790 042 155, 790 042 157 e 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Fresa 30° per 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Lama per 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Fresa 30° per 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077
Fresa 35° per 790 042 015	High-Performance	790 042 014	0,060

Rondella di contrasto per combinazioni lama-fresa

Consigliamo di utilizzare 1 rondella di contrasto per la combinazione lama-fresa.

ARTICOLO	CODICE	KG
Rondella di contrasto	790 046 188	0,068

Combinazioni lama-fresa per pressfitting

Ognuna costituita da una lama e da una fresa.
Particolarmente adatte a tubi dei sistemi metallo-pressfitting.
I singoli componenti possono essere ordinati anche separatamente.



Combinazione lama-fresa per pressfitting

MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		ANGOLO DI SMUSSATURA [°]	ALTEZZA DI SMUSSATURA MAX.		Ø LAMA		CODICE	KG
	[MM]	[POLLICI]		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090

Singoli componenti per combinazioni lama-fresa per pressfitting

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Lama per 790 044 046	Performance	790 044 040	0,027
Fresa per 790 044 046	Performance	790 044 042	0,064

Frese per smussi

Caratteristiche e campi di applicazione: vedere Pagina 1.

Per realizzare giunti di saldatura con cordone a V sulle estremità dei tubi.

Al posto della lama, sulla tagliatubi GF/GFX si monta la fresa per smussi.

Preparazione riproducibile del cordone di saldatura in pochi secondi.

Fresa per smussi cordone a V

ARTICOLO	ANGOLO DI SMUSSATURA [°]	ALTEZZA DI SMUSSATURA MAX.		Ø FRESA		CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045	0,165
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037	0,170
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036	0,162
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038	0,162
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071	0,153
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023	0,187
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070	0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073	0,157



Fresa per smussi cordone a V

Olio da taglio GF TOP

Lubrificante sintetico di alta efficienza per il taglio e la fresatura.

Aumenta la durata della lama.

È conforme ai requisiti per i lubrificanti H2.

Il pennello avvitabile garantisce una lubrificazione facile e uniforme della lama.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Olio da taglio GF TOP	Tubetto, 180 g	790 060 228	0,205



GF TOP

Pasta lubrificante da taglio GF LUB

Pasta lubrificante di alta efficienza priva di cloro per il taglio e la fresatura.

Aumenta la durata della lama.

La pasta lubrificante ecologica è il successore ecocompatibile di ROCOL; con nuovo nome e migliore qualità.

GF LUB è conforme alle più recenti direttive e agli standard ecologici.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Pasta lubrificante da taglio GF LUB	Tubetto, 160 ml	790 041 016	0,160



GF LUB



Lama TCT



Lama Diamant



Lama Cermet

Lame per macchine SCORP

Lama TCT

CAMPO DI IMPIEGO SCORP 360 CON LAME TCT

DE tubo di materie plastiche		Ø lama 140 mm/5.512", spessore max.	
[mm]	[pollici]	[mm]	[pollici]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803

ARTICOLO	MATERIALI TAGLIABILI	Ø LAMA		MIN-1 MAX.	CODICE	KG
		[MM]	[POLLI- CI]			
Lama TCT	Acciaio, rame, alluminio, plastica	140	5.512	4.200	790 014 055	0,154

Lama Diamant

ARTICOLO	MATERIALI TAGLIABILI	Ø LAMA		MIN-1 MAX.	CODICE	KG
		[MM]	[POLLI- CI]			
Lama Diamant*	Tubi di ghisa	155	6.102	4.200	790 014 059	0,215

* Solo per SCORP 360. Fino a esaurimento scorte.

Lama Cermet

ARTICOLO	MATERIALI TAGLIABILI	Ø LAMA		MIN-1 MAX.	CODICE	KG
		[MM]	[POLLI- CI]			
Lama Cermet	Acciaio inox	140	5.512	4.200	790 014 056	0,153

TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI