

TX 38P

Tête de soudage orbital TIG pour raccords de tubes, tubes-coudes

Tête de soudage de tubes

La tête de soudage TIG orbital d'Orbitalum pour la production de raccords entre tubes et plaques tubulaires garantit des temps de production aussi courts que possible pour les échangeurs de chaleur industriels, d'une qualité élevée et reproductible. Convient également de manière excellente pour les travaux de réparation, de maintenance et de remise en état.



Peut être utilisée sur des surfaces affleurantes, légèrement en retrait et en saillie
Extrémités de tubes



Idéal pour la réparation et l'entretien des installations d'échangeurs de chaleur de grandes dimensions



Centrage précis de la tête de soudage sur le tuyau grâce à des segments de serrage à la forme stable, disponible pour les diamètres intérieurs de tuyaux de 13,8 à 37 mm (0,543 à 1,457 pouce)

Usinage particulièrement efficace et simple de tubes d'échangeurs de chaleurs : la nouvelle tête TX 38P de soudage orbital TIG automatisé permet à l'avenir de souder, de manière précise et exacte au point près, la plaque de base et les tubes d'échangeur de chaleur, notamment pour des milliers d'assemblages de tubes de refroidissement.

En combinaison avec un générateur de soudage orbital d'ORBITALUM TOOLS, l'utilisateur obtient un système de soudage particulièrement innovant et économique : les générateurs détectent automatiquement la tête, si bien qu'avant de commencer à souder, il suffit d'appeler le programme de soudage prédéfini et de lancer le processus de soudage.

Pour augmenter la productivité, l'unité de commutation ORBITWIN, disponible en option, permet de travailler avec jusqu'à deux têtes en alternance, ce qui réduit considérablement les temps de préparation et d'inactivité.

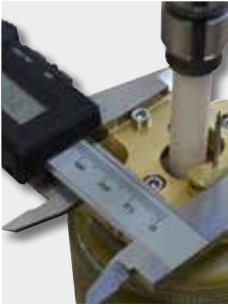
LES AVANTAGES UN COUP D'ŒIL :

- Tête de soudage orbital TIG maniable pour le soudage de tubes dans des plaques tubulaires
- Travail précis en toute position, donnant des résultats de haute qualité sur les plaques tubulaires horizontales ou verticales
- Utilisable pour des extrémités de tubes à fleur, légèrement en retrait et en saillie
- Compatible avec mandrins de centrage AMI, modèle 96
- Structure d'entretien facile du système de serrage et d'entraînement dans le boîtier
- Autoportante sur la plaque tubulaire grâce à la conception stable du mandrin (œillet d'accrochage de l'équilibreur disponible).
- Interrupteur de fin de course pour la position de l'électrode; d'où libre choix de la position de départ
- Réglage rapide intégré de la position de l'électrode par rapport au diamètre du tube
- Mouvement de rotation du rotor constant ou pulsé possible (mode CONT-STEP)

- Robuste moteur d'entraînement 24 volts réglé par tachymètre avec réducteur de vitesse
- Contact à frottement refroidi par liquide pour la transmission du courant de soudage; d'où pas de passage tournant ni de défauts d'étanchéité
- Y compris un faisceau de flexibles très flexibles (longueur : 7,5 m/24,6 ft) avec décharge de traction vers le générateur - extensible en option jusqu'à

Ce sont les points forts du TX 38P :

- ✓ un serrage et un centrage pneumatiques
- ✓ un boîtier de la tête de soudage refroidi par liquide
- ✓ une commande à une main
- ✓ un système de changement rapide pour mandrins de serrage
- ✓ un panneau de commande intégré
- ✓ Recouvrement de gaz protecteur à chambres



Réglage simple et précis de la position de l'électrode



Utilisation d'une seule main grâce à une télécommande intégrée et un actionnement pneumatique dans la poignée



Résultats de haute qualité sur les plaques tubulaires horizontales ou verticales



Changement rapide des éléments de serrage



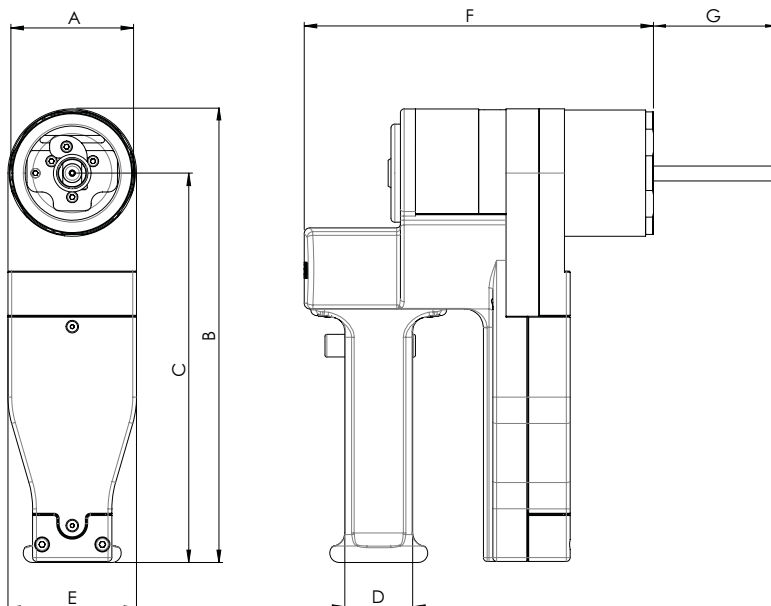
Disponible en option : Câble de masse, Support de ressort et diverses dimensions de segments de serrage



Le complément parfait : Générateurs de soudage orbital de la série ORBITAT

DOMAINE D'APPLICATION		TX 38P	
Référence		830 000 005	
DI tube, min. - max.	[mm]	10 - 40	
	[pouce]	0,394 - 1,575	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Courant de soudage, max.	[Amp DC]	150	
Vitesse de rotation, max.	[tr/min]	10	
Moteur d'entraînement avec réglage tachymétrique	[VDC]	24	
Diamètre des électrodes	[mm]	1,6 (en option 2,4)	
	[pouce]	0 063 (en option 0 094)	
Débit de gaz	[l/min]	5 - 20	
Type de gaz	Argon/argon-hélium/argon-hydrogène		
Pression d'eau, max.	[bar]	2,5	
Pression pneumatique	[bar]	5 - 7	
Longueur du faisceau de flexibles	[m]	7,5	
	[ft]	25	
Poids de la machine, y compris faisceau de flexibles	[kg]	7,5	
	[lbs]	16,5	
Type de raccordement	Entièrement compatible avec tous les générateurs Orbitalum		
DIMENSIONS			
Dimension « A »	[mm]	65,0	[pouce] 2 559
Dimension « B »	[mm]	241,0	[pouce] 9 488
Dimension « C »	[mm]	207,0	[pouce] 8 150
Dimension « D »	[mm]	36,0	[pouce] 1,417
Dimension « E »	[mm]	68,0	[pouce] 2 677
Dimension « F »	[mm]	185,0	[pouce] 7 283
Dimension « G »	[mm]	110,0	[pouce] 4 331

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



La tête de soudage de tubes TX 38P : idéale pour la réparation, la maintenance et la remise en état d'installations industrielles d'échangeurs de chaleur



TX 38P

Tête de soudage de tubes

TX 38P

Propriétés, domaine d'application, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir à partir de la Page 74.

Les accessoires suivants sont absolument nécessaires pour l'utilisation de la tête de soudage de tubes et doivent être commandés séparément :

- Mandrins de centrage, voir Page 73
- Équilibreurs, voir Page 73
- Segments de serrage, voir Page 73
- Câble de masse, voir Page 93

ARTICLE	RÉFÉRENCE	POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS D'EXPÉDITION KG
Tête de soudage de tubes TX 38P	830 000 005	7,500	15,600

* Poids de la machine, y compris le faisceau de flexibles

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Mandrins de centrage, voir Page 73
- Équilibreurs, voir Page 73
- Segments de serrage, voir Page 73
- Porte-électrodes, voir Page 73
- Câble de masse, voir Page 93
- Équilibreur à ressort, voir Page 78
- Extensions de faisceau de flexibles, voir Page 94
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir Page 95

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE

Accessoire pour TX 38P

Mandrin de réception

Mandrin de base, y compris douille d'isolation et cône de serrage.

ARTICLE	ADAPTÉ À	RÉFÉRENCE	KG
Mandrin de centrage TX 38P, type A	Douilles à ressort, type A	830 020 020	0,130
Mandrin de centrage TX 38P, Type B	Segments de serrage, type B	830 020 021	0,130



Mandrin de centrage TX 38P

Douilles à ressort

Appropriées pour le mandrin de centrage, type A.

ARTICLE	DI TUBE [MM]	DI TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Douille à ressort TX 38P, Type A1	10,0 - 11,3	0.394 - 0.445	830 020 022	0,030
Douille à ressort TX 38P, Type A2	11,0 - 12,7	0.433 - 0.500	830 020 019	0,030
Douille à ressort TX 38P, Type A3	12,5 - 14,0	0.492 - 0.551	830 020 023	0,030



Douille à ressort

Segments de serrage

Appropriés pour le mandrin de centrage, type B.
Composé de 1 jeu de 2 segments de serrage chacun.
Dimensions différentes sur demande.

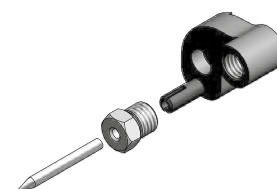
ARTICLE	DI TUBE [MM]	DI TUBE [POUCE]	RÉFÉRENCE	KG
Segments de serrage TX 38P, type B1	13,8 - 16,8	0.543 - 0.661	830 020 024	0,025
Segments de serrage TX 38P, type B2	16,6 - 19,6	0.654 - 0.772	830 020 025	0,045
Segments de serrage TX 38P, type B3	19,4 - 22,4	0.764 - 0.882	830 020 026	0,065
Segments de serrage TX 38P, type B4	22,2 - 25,2	0.874 - 0.992	830 020 027	0,085
Segments de serrage TX 38P, type B5	25,0 - 28,0	0.984 - 1.102	830 020 028	0,105
Segments de serrage TX 38P, type B6	28,0 - 31,0	1.102 - 1.220	830 020 029	0,130
Segments de serrage TX 38P, type B7	31,0 - 34,0	1.220 - 1.339	830 020 030	0,160
Segments de serrage TX 38P, type B8	34,0 - 37,0	1.339 - 1.457	830 020 031	0,200
Segments de serrage TX 38P, type B9	37,0 - 40,0	1.457 - 1.575	830 020 032	0,200



Segments de serrage

Porte-électrodes

ARTICLE	RÉFÉRENCE	KG
Porte-électrodes TX 38P comp., 2,4 mm (0,094")	830 013 010	0,020



Porte-électrodes

Autres accessoires pour le soudage orbital

- Câble de masse, voir Page 93
- Double détenteur, voir Page 94
- Appareils d'affûtage d'électrodes ESG, voir Page 86
- Électrodes au tungstène WS2, voir Page 94
- Accessoires de torche et de fil froid, voir Page 96
- Jeu d'adaptateurs pour raccordement du courant de soudage, voir Page 95

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBE